编号：0023-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 压力密封实验测量 | 企业部门 | 检验科 |
| 被测参数要求 | 参数M | 6.6MPa | 导出计量要求 | 最大允许误差  | ±1.6% |
| 公差T | / | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 压力表 | 0-10MPa | / | ±0.4%FS | / |
| 测量过程控制规范编号 | (阀门)压力密封试验测量过程控制规范 | 满足 |
| 测量方法编号 | gb/t3927-2008 | 满足 |
| 环境条件 | 自然环境 | 满足 |
| 操作人员姓名 |  | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见附录B | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见附录C | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见附录D | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 无 | / |
| 综合评价 | 审核记录：1. 测量过程控制规范编制满足要求；
2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控；

3. 测量过程不确定度评定方法正确；4．测量过程有效性确认方法正确，且满足要求；5. 测量过程监视有效；审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2021年 1 月 18 日 审核员： 企业部门代表：