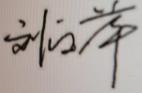
编号：0023-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 压力密封实验测量 | | | | 企业部门 | | | 检验科 | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 6.6MPa | | 导出计量要求 | | | 最大允许误差 | ±1.6% |
| 公差T | | / | | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | | / | | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | 其他特性 | | 满足 |
| 压力表 | | | 0-10MPa | | / | | ±0.4%FS | / | |
| 测量过程控制规范编号 | | | (阀门)压力密封试验测量过程控制规范 | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | gb/t3927-2008 | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 自然环境 | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | |  | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 见附录B | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 见附录C | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 见附录D | | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 无 | | | | | | | / |
| 综合评价 | 审核记录：   1. 测量过程控制规范编制满足要求； 2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控；   3. 测量过程不确定度评定方法正确；  4．测量过程有效性确认方法正确，且满足要求；  5. 测量过程监视有效；  审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |

审核日期：2021年 1 月 18 日 审核员： 企业部门代表：