

高度控制测量过程监控记录

编号: QA-FM-212

单位/部门: 质量部

测量过程名称	内径测量	测量地点	理化室	
测量设备名称	数显游标卡尺	出厂编号	LS17-J017	
监控间隔	6 个月	监控方法	核查	
测量过程的 计量要求	3mm(0~+0.03)			
检查记录	完好			
日期	标准值	实测值	均值	记录人
2020.9.1	3 mm(0~ ±0.03)	3.02 3.03 3.01 3.02 3.02 3.02	3.02	东国荣

趋势图: