编 号：0002-2020-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 长度（距离）测量（三级） | 被测参数要求(含公差) | （0~1.5）km±10 mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB50026-2007《工程测量规范》 |
| 计量要求导出方法（可另附） GB50026-2007《工程测量规范》对三级长度（距离）测量，明确规定使用仪器最大允许误差±10 mm，该要求即是本测量过程的计量要求。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 检定证书编号 | 检定日期 |
| 全站仪编号：073535 | NTS-342R5 | 测距：±（2+2ppmD）mm | QZY-20-2073 | 2020.11.16 |
| 计量验证记录1、GB50026-2007《工程测量规范》对三级长度（距离）测量，明确规定使用仪器最大允许误差±10 mm,该要求即是本测量过程的计量要求；2、本测量过程使用的全站仪(编号：073535)，经授权计量技术机构检定合格（测距综合误差a=1.32mm），符合国家标准规定的计量要求，计量确认符合。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：cf3ad19527c8af3a30eacb2ee0ac69c 验证日期：2021年01月 11日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法；正确；
3. 测量设备的配备；满足《工程测量规范》的规定；
4. 测量设备经检定合格；
5. 测量设备验证正确（依据法律法规判断法）。

052c3224ee727cd0ef29b77329c8de5审核员意见：22abb6f177ecf4cf77ec70b6d6a2f32企业代表签字： 审核日期：2021年01月 12日 |