**压力表校准过程确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程 | 压力表校准过程 | 所在单位 | | | 质量计量部 | |
| 关键测量点类别 | 质量控制 | 地点 | | | 检定室 | |
| 测量设备计量确认情况 | | | | | | |
| 测量设备名称 | 测量设备编号 | 测量范围 | | | | 计量确认状态 |
| 压力校验仪 | 1804514 | （0～60）MPa | | | | √符合 □不符合 |
| 数字精密压力表 | 218140D0017 | (-100-0)kPa | | | | √符合 □不符合 |
| 测量过程有效性确认情况 | | | | | | |
| 确认项目 | | 实际情况 | | | | |
| 测量程序 | | √符合 □不符合 | | | | |
| 测量环境 | | √符合 □不符合 | | | | |
| 测量人员 | | √符合 □不符合 | | | | |
| 测量过程核查监测数据记录 | | | | | | |
| 1、测量程序：  《JJG52-2013弹簧管式一般压力表、压力真空表和真空表》  2、测量环境：  环境温度：（20±5）℃；  相对湿度不大于85%。  3、测量人员：  具备江西省计量协会颁发的培训合格证  4、测量过程监视  见附件：压力表校准过程监视统计记录表和控制图  均值、极差控制图状态正常，压力表校准过程中未出现非正常变异，能满足检测要求。 | | | | | | |
| 测量过程管理状态 | √ 合格 □ 不合格 | | | | | |
| 确认人： | 文宗 | | 日期： | 2021年1月17日 | | |

**压力表校准过程计量要求导出记录**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **测量过程名称** | 压力表校准过程控制规范 | **测量过程使用单位** | 质量计量部 |
| **导出日期** | 2021年1月17日 | **导出人** | 文宗 |
| **1.测量过程控制要求及依据：**  《JJG52-2013弹簧管式一般压力表、压力真空表和真空表》   1. **检测要求：**   2.1测量范围：（-0.1～60）MPa  2.2最大允许误差：±1.6%  2.3环境条件：温度：（20±5）℃，相对湿度≤85%RH。  **3.导出测量过程的计量要求：**  3.1测量范围：（-0.1～60）MPa  3.2导出最大允许误差：±1.6%×1/3＝±0.53%  3.3环境条件：环境温度（20±5）℃，相对湿度≤85% RH。  **4.现场配备的测量设备：**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | |  | 测量设备名称 | 规格型号 | 测量范围 | 最大允许误差 | 分辨率 | | 应配 | 压力校验仪、精密压力表 | **/** | （-0.1～60）MPa | ±0.53% | 0.001MPa | | 实配 | 压力校验仪、精密压力表 | / | （-0.1～60）MPa | ±0.05% | 0.001Mpa | | | | |