

# 测量设备计量确认明细表

单位：硫酸车间

| 序号 | 测量设备名称        | 测量方法文件      | 重要性 | 被测参数名称 | 技术要求    |    | 测量设备计量特性 |             |      | 使用部门      | 出厂编号      | 验证情况  |           |      |     | 最近检定日期    | 确认间隔(月) | 管理类别 |
|----|---------------|-------------|-----|--------|---------|----|----------|-------------|------|-----------|-----------|-------|-----------|------|-----|-----------|---------|------|
|    |               |             |     |        | 控制指标    | 公差 | 名称       | 测量范围        | 允许误差 |           |           | 验证方法  | 验证日期      | 验证结果 | 验证人 |           |         |      |
| 1  | 1#储气罐         | 工艺规范/岗位操作文件 | 重要  | 压力     | <1.3MPa |    | 压力表      | (0-2.5) Mpa | 1.6级 | 硫酸车间亚砷酸工段 | 201706027 | 直接比较法 | 2020.9.14 | 通过   | 郭佩佩 | 2020.9.8  | 6个月     | A    |
| 2  | 2#储气罐         | 工艺规范/岗位操作文件 | 重要  | 压力     | <1.3MPa |    | 压力表      | (0-2.5) Mpa | 1.6级 | 硫酸车间亚砷酸工段 | 201706013 | 直接比较法 | 2020.9.14 | 通过   | 郭佩佩 | 2020.9.8  | 6个月     | A    |
| 3  | 3#储气罐         | 工艺规范/岗位操作文件 | 重要  | 压力     | <1.3MPa |    | 压力表      | (0-2.5) Mpa | 1.6级 | 硫酸车间亚砷酸工段 | 201706023 | 直接比较法 | 2020.9.14 | 通过   | 郭佩佩 | 2020.9.8  | 6个月     | A    |
| 4  | 4#储气罐         | 工艺规范/岗位操作文件 | 重要  | 压力     | <1.3MPa |    | 压力表      | (0-2.5) Mpa | 1.6级 | 硫酸车间亚砷酸工段 | 15083568  | 直接比较法 | 2020.9.14 | 通过   | 郭佩佩 | 2020.9.8  | 6个月     | A    |
| 5  | 1#反应釜平衡罐      | 工艺规范/岗位操作文件 | 重要  | 压力     | <1.2MPa |    | 压力表      | (0-2.5) Mpa | 2.5级 | 硫酸车间亚砷酸工段 | 15037455  | 直接比较法 | 2020.9.14 | 通过   | 郭佩佩 | 2020.9.11 | 12个月    | B    |
| 6  | 3#反应釜平衡罐      | 工艺规范/岗位操作文件 | 重要  | 压力     | <1.2MPa |    | 压力表      | (0-2.5) Mpa | 1.6级 | 硫酸车间亚砷酸工段 | 15037456  | 直接比较法 | 2020.8.31 | 通过   | 郭佩佩 | 2020.8.28 | 12个月    | B    |
| 7  | 4#反应釜平衡罐      | 工艺规范/岗位操作文件 | 重要  | 压力     | <1.2MPa |    | 压力表      | (0-2.5) Mpa | 2.5级 | 硫酸车间亚砷酸工段 | 2012.12.4 | 直接比较法 | 2020.9.14 | 通过   | 郭佩佩 | 2020.9.11 | 12个月    | B    |
| 8  | 5#反应釜平衡罐      | 工艺规范/岗位操作文件 | 重要  | 压力     | <1.2MPa |    | 压力表      | (0-2.5) Mpa | 1.6级 | 硫酸车间亚砷酸工段 | 15012753  | 直接比较法 | 2020.8.31 | 通过   | 郭佩佩 | 2020.8.28 | 12个月    | B    |
| 9  | 1#反应釜压力表      | 工艺规范/岗位操作文件 | 重要  | 压力     | <1.2MPa |    | 压力表      | (0-2.5) Mpa | 1.6级 | 硫酸车间亚砷酸工段 | 200704536 | 直接比较法 | 2020.8.31 | 通过   | 郭佩佩 | 2020.8.28 | 12个月    | B    |
| 10 | 3#反应釜压力表      | 工艺规范/岗位操作文件 | 重要  | 压力     | <1.2MPa |    | 压力表      | (0-2.5) Mpa | 1.6级 | 硫酸车间亚砷酸工段 | 200704538 | 直接比较法 | 2020.8.31 | 通过   | 郭佩佩 | 2020.8.28 | 12个月    | B    |
| 11 | 4#反应釜压力表      | 工艺规范/岗位操作文件 | 重要  | 压力     | <1.2MPa |    | 压力表      | (0-2.5) Mpa | 1.6级 | 硫酸车间亚砷酸工段 | 200704531 | 直接比较法 | 2020.8.31 | 通过   | 郭佩佩 | 2020.8.28 | 12个月    | B    |
| 12 | 5#反应釜压力表      | 工艺规范/岗位操作文件 | 重要  | 压力     | <1.2MPa |    | 压力表      | (0-2.5) Mpa | 1.6级 | 硫酸车间亚砷酸工段 | 200704533 | 直接比较法 | 2020.8.31 | 通过   | 郭佩佩 | 2020.8.28 | 12个月    | B    |
| 13 | 501卧式反应釜压力    | 工艺规范/岗位操作文件 | 重要  | 压力     | <1.2MPa |    | 压力表      | (0-2.5) Mpa | 1.6级 | 硫酸车间亚砷酸工段 | 16011250  | 直接比较法 | 2020.4.6  | 通过   | 周维伟 | 2020.4.3  | 12个月    | B    |
| 14 | 卧式反应釜平衡罐      | 工艺规范/岗位操作文件 | 重要  | 压力     | <1.2MPa |    | 压力表      | (0-2.5) Mpa | 1.6级 | 硫酸车间亚砷酸工段 | 200704535 | 直接比较法 | 2020.8.31 | 通过   | 郭佩佩 | 2020.8.28 | 12个月    | B    |
| 15 | B8202空压机油气分离器 | 工艺规范/岗位操作文件 | 重要  | 压力     | <1.3MPa |    | 压力表      | (0-2.5) Mpa | 1.6级 | 硫酸车间亚砷酸工段 | 18102482  | 直接比较法 | 2020.9.30 | 通过   | 郭佩佩 | 2020.9.29 | 12个月    | B    |
| 16 | B8208空压机油气分离器 | 工艺规范/岗位操作文件 | 重要  | 压力     | <1.3MPa |    | 压力表      | (0-2.5) Mpa | 1.6级 | 硫酸车间亚砷酸工段 | 18102489  | 直接比较法 | 2020.9.30 | 通过   | 郭佩佩 | 2020.9.29 | 12个月    | B    |
| 17 | B8209空压机油气分离器 | 工艺规范/岗位操作文件 | 重要  | 压力     | <1.3MPa |    | 压力表      | (0-2.5) Mpa | 1.6级 | 硫酸车间亚砷酸工段 | 18102481  | 直接比较法 | 2020.9.30 | 通过   | 郭佩佩 | 2020.9.29 | 12个月    | B    |
| 18 | B8210空压机油气分离器 | 工艺规范/岗位操作文件 | 重要  | 压力     | <1.3MPa |    | 压力表      | (0-2.5) Mpa | 1.6级 | 硫酸车间亚砷酸工段 | 18102490  | 直接比较法 | 2020.9.30 | 通过   | 郭佩佩 | 2020.9.29 | 12个月    | B    |

|    |                    |                 |    |    |         |     |                |      |               |          |           |           |    |     |           |          |   |
|----|--------------------|-----------------|----|----|---------|-----|----------------|------|---------------|----------|-----------|-----------|----|-----|-----------|----------|---|
| 19 | B8201N空压机油<br>气分离器 | 工艺规范/岗位<br>操作文件 | 重要 | 压力 | <1.3MPa | 压力表 | (0-2.5)<br>Mpa | 1.6级 | 硫酸车间亚砷<br>酸工段 | 18102484 | 直接比较<br>法 | 2020.9.30 | 通过 | 郭佩佩 | 2020.9.29 | 12个<br>月 | 8 |
| 20 | B8203N空压机油<br>气分离器 | 工艺规范/岗位<br>操作文件 | 重要 | 压力 | <1.3MPa | 压力表 | (0-2.5)<br>Mpa | 1.6级 | 硫酸车间亚砷<br>酸工段 | 18102480 | 直接比较<br>法 | 2020.9.30 | 通过 | 郭佩佩 | 2020.9.29 | 12个<br>月 | 8 |

