编 号：0244-2019-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 铜精矿中铜含量分析 | | | | 企业部门 | | | 江铜德兴铜矿检化中心 | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 铜含量13-50% | | 导出计量要求 | | | 最大允许误差 | 国标要求：电子天平±0.1mg；滴定管A级 ±0.050mL |
| 公差T | | 0.32% | | 允许不确定度 | ±0.14% |
| 其他要求 | | / | | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | 其他特性 | | 满足 |
| 1.电子天平 | | | 0.1mg-210g | | / | | ±0.1mg | / | |
| 2.滴定管 | | | 50ml | | ±0.05ml | / | |
| 测量过程控制规范编号 | | | DTJH-001铜精矿中铜含量分析测量过程控制规范 | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | GB/T 3884.1 《铜精矿化学分析方法----铜量的测定》 | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 温度控制在（10~30）℃，相对湿度控制在（20～80）%RH | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 李家凤 | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | （见附页） | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | （见附页） | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | （见附页） | | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | （见附页） | | | | | | | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：  1. 测量过程控制规范编制满足要求。  2. 测量过程要素，如测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。  3. 测量过程不确定度评定方法正确。  4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。  5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。  审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。）  郭小红 | | | | | | | | | |

审核日期：2021年1月 14 日 审核员： 企业部门代表：