编 号：0244-2019-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 铜精矿中铜含量分析 | 企业部门 | 江铜德兴铜矿检化中心 |
| 被测参数要求 | 参数M | 铜含量13-50% | 导出计量要求 | 最大允许误差  | 国标要求：电子天平±0.1mg；滴定管A级 ±0.050mL |
| 公差T | 0.32% | 允许不确定度 | ±0.14% |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 1.电子天平 | 0.1mg-210g | / | ±0.1mg | / |
| 2.滴定管 | 50ml | ±0.05ml | / |
| 测量过程控制规范编号 | DTJH-001铜精矿中铜含量分析测量过程控制规范 | 满足 |
| 测量方法编号 | GB/T 3884.1 《铜精矿化学分析方法----铜量的测定》 | 满足 |
| 环境条件 | 温度控制在（10~30）℃，相对湿度控制在（20～80）%RH | 满足 |
| 操作人员姓名 | 李家凤 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | （见附页） | 满足 |
| 有效性确认方法 | （见附页） | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | （见附页） | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | （见附页） | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：1. 测量过程控制规范编制满足要求。2. 测量过程要素，如测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。3. 测量过程不确定度评定方法正确。4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。）郭小红 |

审核日期：2021年1月 14 日 审核员： 企业部门代表：