编 号：0244-2019-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 铜精矿中铜含量分析 | 被测参数要求(含公差) | 铜含量：13-50%， 允差：0.32% |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T 3884.1《铜精矿化学分析方法----铜量的测定》 |
| 计量要求导出方法（可另附）依据GB/T 3884.1 《铜精矿化学分析方法----铜量的测定》要求，选择：测量范围为0.1mg-210g，最大允许测量误差为I级 ±0.1mg的电子天平；测量范围为0-50mL，最大允许测量误差为A级 0.050 mL的滴定管。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 电子天平 | AL104 | I级 ±0.1mg | ZL2002100994 | 2020.6.22 |
| 滴定管 | 50mL | A级 0.050mL | LL2003900326 | 2020.3.17 |
| 计量验证记录1、GB/T 3884.1 《铜精矿化学分析方法----铜量的测定》要求该实验室用电子天平的测量误差为I级 ±0.1mg，实际配置的电子天平的测量误差为I级 ±0.1mg，满足要求；2、GB/T 3884.1 《铜精矿化学分析方法----铜量的测定》要求该实验室用滴定管的测量范围为0-50mL；测量误差为A级 0.050 mL，实际配置的滴定管的测量范围为0-50mL；测量误差为A级 0.050 mL，满足要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）郭小红验证人员签字： 验证日期：2021 年01 月 14日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经过检定/校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求。企业代表签字： 审核日期：2021 年01 月 14日 |