编 号：0244-2019-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 压力表校准过程 | 被测参数要求(含公差) | （-0.1～60）MPa(1.6级) |
| 被测参数要求识别依据文件 | JCC/GYMP006压力表校准过程控制规范 |
| 计量要求导出方法（可另附）1.校准要求：测量范围：（-0.1～60）MPa最大允许误差：±1.6%环境条件：温度：（20±5）℃，相对湿度≤85%RH。2.导出的计量要求：测量范围：（-0.1～60）MPa导出最大允许误差：±1.6%×1/3＝±0.53%环境条件：环境温度（20±5）℃，相对湿度≤85% RH。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 压力校验仪 | （0～60）MPa | ±0.05% | RG2003310474 | 2020.6.24 |
| 数字精密压力表 | ConST218(-100-0)KPa | ±0.05% | RG2003301601 | 2020.3.10 |
| 计量验证记录1.测量设备的测量范围（-0.1～60）MPa，满足计量要求的测量范围（-0.1～60）MPa的要求。2.测量设备最大允许误差±0.05%，满足于计量要求最大允许误差±0.53%的要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2021 年 1 月 22 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经过检定/校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求。企业代表签字： 审核日期：2021 年 1 月 22 日 |