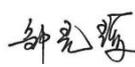




编 号: 0152-2019-2021

### 计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	液位仪示值标定测量过程		被测参数要求(含公差)	(0-2000) ± 0.5 mm	
被测参数要求识别依据文件			JJG971-2002 液位计 Q/0211AKY 011-2019 易科储罐计量单元		
<p>计量要求导出方法 (可另附)</p> <p>1. 测量要求: 液位仪标定控制在 (0-2000) ± 0.5mm, T = (0-2000) ± 0.5 mm;</p> <p>2. 测量过程最大允许误差: <math>\Delta_{允} = T \times (1/3 \sim 1/10) = 0.5 \times 1/3 = \pm 0.16 \text{ mm}</math> (取 1/3);</p> <p>3. 选择线性光栅尺, 设备最大示值误差为 ± 3μm 满足要求。</p>					
计量 校准 过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编 号	校准日期
	线性光栅尺 69071C4A1300000316 /AC/J014	KA-600/ SDS-2V	U = 0.8μm + 0.55 × 10 <sup>-6</sup> L (L: m, k=2)	20J07020060	2020.07.11
<p>计量验证记录</p> <p>测量设备的测量范围是 0-3000 mm, 设备最大示值误差的扩展不确定度为 0.8μm + 0.55 × 10<sup>-6</sup>L (L: m, k=2)</p> <p>标定值为 2000 mm 时, 最大示值误差为 1.9μm;</p> <p>测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较, 满足测量过程的计量要求。</p> <p>验证结论:    <input checked="" type="checkbox"/>符合    <input type="checkbox"/>有缺陷    <input type="checkbox"/>不符合                      (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字:                       验证日期: 2020 年 11 月 14 日</p>					
<p>审核记录:</p> <p>该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。</p> <p>审核人员签字: </p> <p>受审核方代表签字:                       审核日期: 2021 年 1 月 14 日</p>					