



编 号: 0235-2019-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	恒温水槽水温标定过程	被测参数要求(含公差)	水温(4℃-95℃)±0.6%		
被测参数要求识别依据文件		GB/T32224-2015 《热量表》			
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=1.2\%$ 2、测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3 = 1.2\%/3 = 0.4\%$ 3、测量设备不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.4\%/3 = 0.13\%$ 4、恒温水槽水温要求范围为 3.976℃-95.57℃, 选择测量范围为-189.3442℃-419.527℃铂电阻温度计实施标定。					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	检定校准证书编号	检定校准日期
	标准铂电阻温度计	WZPB-2	$U=0.004^{\circ}\text{C}, k=2$	H2020-0034409	2020.04.28
	数字多用表	8845A	$U_{rel}=2 \times 10^{-5} k=2$	20191009382005	2019.11.22
计量验证记录: 测量设备的测量范围-189.3442℃-419.527℃, 满足导出计量要求测量范围 3.976℃-95.57℃的要求; 测量设备的扩展不确定度 $U=0.004^{\circ}\text{C}, k=2$, 满足导出计量要求 $U_{95\%} \leq 0.13\% \times 4^{\circ}\text{C} = 0.0052^{\circ}\text{C}$的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 茆磊 验证日期: 2020 年 5 月 16 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 刘复荣 企业代表签字: 陈琳 审核日期: 2021 年 01 月 14 日					