**附录B:**

**高度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  编号 | | 202001 | 测量过程  名称 | 电解钢板涂层厚度测量过程 | 测量过程  规范编号 | | SZDPYL-CLGF-202001 |
| 所在部门 | | 品质部 | 测量项目 | 涂层厚度 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：涂层测厚仪（0-5）mm，MPE：±5.6μm，*U*rel=1.8%,*k*=2  测量方法：按照W18.6-04《检验作业指导书》及仪器使用说明书和相关操作规范进行测量。  环境条件：常温。  测量软件；无。  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得上岗证。  其他影响量：无。 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看出厂编号：N930391，测量范围：（0-5）μm的涂层测厚仪，校准证书编号：2020061502024号，校准日期：2020年06月15日，校准机构：广州中测检测技术有限公司。符合要求。  2、检测过程有效性进行确认  用比对法对测量过程进行有效性确认：  (1)、2020年06月21日，用（0-5）mm的涂层测厚仪对电解钢板涂层厚度进行3次测量，平均值为1=96.68μm。  (2)、2020年09月21日，用（0-5）mm的涂层测厚仪对电解钢板涂层厚度进行3次测量，平均值为2=97.17μm。  该测量过程测量结果的扩展不确定度为*U=*6.5μm， *k=*2，则  En=  当En≤1时，测量过程有效。该En=0.05<1 ，测量过程有效。  确认人员：王娟 日期：2020.09.21 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |