**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **绵竹市德树木材加工厂** | **专业小类/****项目代码** | **06.01.00;06.02.01;06.02.04** |
| **教师姓名** | **尹静** | **专业** | **06.01.00;06.02.01;06.02.04** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张心** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **生产工艺：****1、木质包装箱、木托盘、木板、木方、木条的加工：原木---锯料---选料---去树皮，剔除带虫孔，霉变，明显弯曲---制作(根据图纸钉制相应规格木托盘和木包装箱)---检验---入库****2、层积材、胶合板的生产（需资质的除外）：旋切制板---烘蒸干燥---涂胶---拼接板---铺板冷压---热压---检验---入库** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | **风险及控制措施：材料选用不当，加工尺寸精度不合格，锯料、烘蒸干燥-、涂胶、拼接板处理不合格造成产品报废风险。****特殊过程的控制：制定操作指导书，人员技能培训，设备的维护保养，外包服务的控制等。** |
| **重要环境及控制措施** | **/** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | **中华人民共和国合同法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国消费者权益法；木材物理力学试验方法总则GB1928—91、木材含水率测定方法GB1931—91、木材密度测定方法GB1933—91、胶合板GB9846.１—88、硬质纤维板GB12626.2—89、平压、挤压刨花板GB4897—92、细木工板GB5850—99、木托盘GB/T2934-1996、GB/T20241-2006单板层积材** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **木质包装箱、木托盘、木板、木方、木条的加工：出厂检验内容为外观、尺寸、材质、锯料处理等。****胶合板的生产（需资质的除外）：出厂检验内容为尺寸、外观、含水率、胶合强度、甲醛释放量。****胶合板的生产型式试验要求 ：包括厂检验全部项目外，应增加浸渍剥离、静曲强度、弹性模量检验。****层积材的生产（需资质的除外）：出厂检验内容为尺寸、外观、含水率、浸渍剥离等。****层积板的生产型式试验要求 ：包括厂检验全部项目外应增加甲醛释放量检验** |
| **其它相关知识** | **无** |

****

**填表人(专业人员)： 日期：2020.1.9 审核组长： 日期：2020.1.9**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**