**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **宝鸡市红星锻造有限责任公司** | | | **专业小类/**  **项目代码** | **18.01.04;**  **18.01.05** |
| **教师姓名** | | **李 俐** | **专业** | **18.01.04;**  **18.01.05** | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **郭力** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **18.01.04;**  **18.01.05** |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **下料→加热→锻造成型→冲孔→车毛刺→热处理→抛丸→粗车→检验→入库。** | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | **关键过程：锻造成型、热处理，控制时间、温度、压力。** | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **GB/T1184-1996《形状和位置公差未注公差值》、GB/T702-2004《热轧圆管和方钢尺寸。外形重量及允许偏差》、GB/T12361-2003《钢质模锻件通用技术条件》、GB/T12362-2003《钢质模锻件公差及机械加工余量》、GB/T17505-1998《钢及钢产品交货一般技术要求》** | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **检验产品尺寸参数等。** | | | | |
| **其它相关知识** | | **现场审核技巧** | | | | |

****

**填表人(专业人员)： 日期：2021.2.25 审核组长： 日期：2021.2.25**