编 号：0297-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | WTE100B气体涡轮流量计密封试验 | | | 被测参数要求(含公差) | | | 压力（0.5-0.6）MPa | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JSRM/-01《DN125金属软管气密试验测量过程控制规范》 | | | | | |
| 计量要求导出方法：   1. 测量参数公差范围：T=0.1MPa 2. 测量设备的最大允许误差：T/3=0.1MPa/3=0.03MPa 3. 测量设备校准不确定度推导： *U*95允 ≤ /3 = 0.03MPa/3 =0.01MPa 4. 被测参数测量范围：技术要求压力（.05-0.6）MPa，则选择测量范围为（0-4）MPa的耐震压力表进行测量。 | | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备  名称/编号 | | 型号规格 | | | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书编号 | | 检定日期 |
| 耐震压力表 | | （0-4）MPa | | | *Ured=0.5%FS K=2* | HK2010123197 | | 2020.10.12 |
| 计量验证记录：  测量设备的测量范围为（0-4)MPa，满足导出计量要求测量范围（0.5-0.6）MPa的要求;  测量设备的最大允许误差为0.0025MPa，满足导出计量要求最大允许误差0.01MPa的要求;  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： bbb69df184dcb25f98870c98ec10a99 验证日期： 2020 年12月31日 | | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经校准； 5. 测量设备验证方法正确。审核员意见：**7422e922502943a599e3e1aee9fca0a**   企业代表签字：a6ae4af733a8e4b332bb1e0594c3749 审核日期：2020 年1 月 8 日 | | | | | | | | | |