编号：0132-2018-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | DN100旋进流量计准确度检定测量过程 | 被测参数要求(含公差) | （65-650）m³/h+1% |
| 被测参数要求识别依据文件 | 《JJG 1121-2015 旋进漩涡流量计检定规程》 |
| 计量要求导出方法被检测仪表的准确度为1.0级，按照《JJG 1121-2015 旋进漩涡流量计检定规程》规定，检测装置的计量要求为0.3级。 |
| DN100旋进流量计系数检定 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 检定证书编号 | 检定日期 |
| 标准表法空气流量标准装置 | LBZ-Q | U=0.3%(K=2) | F2019-3069467 | 2019.11.14(有效期两年) |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录:1. 流量标准装置的流量范围为0-7000m³/h,满足DN100旋进流量计的650m³/h的要求。

2、流量标准装置精度等级0.3级，满足检定DN100旋进流量计1.0级的要求。验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：刘建兵 验证日期：2020年7月11日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已经检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签字：企业代表签字：无标题 审核日期：2021年1 月 9 日 |