



编号: 0145-2018-2021

测量设备溯源抽查表

企业名称	牡丹江北方油田机械有限公司					审核员	姜丽	
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质检部	螺文工作量规	0502201408	NC38	$U=0.008\text{mm}$, $k=2$	校对量规 $U=6\mu\text{m}$, $k=2$	江苏大公计量校准技术有限公司	2020.7.3	√
质检部	布氏硬度计	12034067	THB-3000D	$U_{\text{rel}}=1.1\%$, $k=2$	标准硬度块 0.5%	国防科技工业 2311 二级计量站	2020.11.14	√
质检部	游标卡尺	718909	(0-300)mm	$\pm 0.02\text{mm}$	量块 5 等	牡丹江市质量技术监督中心	2020.12.3	√
质检部	油管螺纹工作量规	0187201003	2 7/8" TGB	$U=0.015\text{mm}$, $k=2$	校对量规 $U=6\mu\text{m}$, $k=2$	江苏大公计量校准技术有限公司	2020.7.3	√
质检部	千分尺	1847870	(150-175)mm	$2\mu\text{m}$	量块 5 等	牡丹江市质量技术监督中心	2020.12.10	√
质检部	百分表	167773	(0-10)mm	$2\mu\text{m}$	自动检定仪 $U=0.2\mu\text{m}$, $k=2$	牡丹江市质量技术监督中心	2020.12.10	√
质检部	套管螺纹工作量规	0656200805	1 03/4" CSG	$U=0.015\text{mm}$, $k=2$	校对量规 $U=6\mu\text{m}$, $k=2$	江苏大公计量校准技术有限公司	2020.7.3	√
质检部	数显深度尺	NJ1804171140	(0-200)mm	$\pm 0.01\text{mm}$	量块 5 等	牡丹江市质量技术监督中心	2020.12.10	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》、《量值溯源管理控制程序》，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备委托江苏大公计量校准技术有限公司、牡丹江市质量技术监督中心、国防科技工业 2311 二级计量站检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 04 月 30 日 上午至 2021 年 04 月 30 日 下午 (共 1.0 天)

审核员签字:

部门代表签字: