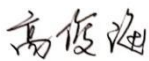
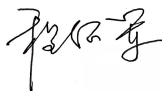




编 号: 0145-2018-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	转换接头硬度测试	被测参数要求(含公差)	(320±20)HB		
被测参数要求识别依据文件		BF/CL-01《转换接头硬度测量过程控制规范》			
计量要求导出方法(可另附) 1、量程的确定: 转换接头硬度控制在(300~340)HB, 即(320±20)HB; 2、测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} \leq 1/3 T = T \times 1/3 = \pm 6.67\text{HB}$, 3 测量设备校准不确定度推导: $U_{95允} = MPE \times 1/3 = 13.3 \times 1/3 = 4.4\text{HB}$ 3 测量范围向两边延伸为: (290-350) HB; 选择量程 (85~370) HB 布氏硬度计满足要求。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书 编号	校准日期
	布氏硬度计 /12034067	THB-3000D (85~370) HB	-0.5%	D23-202084001	2020.11.14
计量验证记录 1.测量设备的测量范围是(85~370)HB, 布氏硬度的最大允许误差为-1.6HB; (当 320HB 时) 2 硬度控制在(300~340)HB, 测量最大允差为±6.67HB。测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较, 满足测量过程的计量要求。 3.测量设备校准测量结果扩展不确定度 $U_{rel}=1.1\%(k=2)$, 满足导出计量要求扩展不确定度 $U_{95允}=4.4\text{HB} (k=2)$ 的要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字:  验证日期: 2021 年 3 月 27 日					
审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核人员签字: 					
企业代表签字:  审核日期: 2021 年 4 月 30 日					