编号：0295-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 房屋室内面积尺寸测量过程 | 企业部门 | 技术部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 5000㎜ | 导出计量要求 | 最大允许误差 | ±5㎜ |
| 公差T | ±50㎜ | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 是 |
| 手持式激光测距仪(型号DISTOTMD110设备编号1263110858) | (0-100)m | / | ≤±3mm | / |
| 测量过程控制规范编号 | GB/T17986-2000《房产测量规范》 | 是 |
| 测量方法编号 | GB/T17986-2000《房产测量规范》 | 是 |
| 环境条件 | 常温 | 是 |
| 操作人员姓名 | 王雪 | 是 |
| 测量不确定度评定方法 |  | 是 |
| 有效性确认方法 | / | / |
| 测量过程监视方法、监视记录 | / | / |
| 控制图绘制(如果有) | / |
| 综合评价 | 审核记录：计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求；测量方法已受控、环境条件满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗；该测量过程的控制处于受控状态，并保持有效。C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\5fd834b9a432fd69c5a21c8542409f0.jpg审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2021 年 01 月06 日 审核员：  企业部门代表：