附录C

测量过程有效性确认记录

 编号: 2019-01

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 2019-01 | 测量过程名称 | 母液流量测控装置压力密封试验 | 测量过程规范编号 | CYCL/-01 |
| 所在部门 | 生产车间 | 测量项目 | 水压密封试验 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：压力表测量方法：对母液流量测控装置压力密封试验要求外加压力至1.6MPa时，关闭启闭件，一端松开通向大气，查看有无泄漏，记录表1表2数值。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：操作人员，经培训合格，有两年以上经验，且取得操作上岗证。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:母液流量测控装置压力试验测量过程的有效性，是用一只标准数字压力表与试验中加载压力所使用压力表之间差值进行比对，来确认测量过程有效性：对母液流量测控装置压力试验：试验用压力表显示值为1.65MPa,标准数字压力表显示值为1.60MPa，测量过程的有效性按下列方法计算，≤MPE。=1.65-1.60=0.05MPa≤MPE=0.1MPa压力表试验过程正常，测量数据稳定，满足计量要求，此测量过程有效。确认人员： 05f97f4a8704fcf60b15af4c49ff74f 日期：2020.12.28 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |