**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **嘉善金荣轴承有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **18.01.05** |
| **教师姓名** | | **周文廷** | | **专业** | **18.01.05** | **培训地点** | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **姜惠萍** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 冲压外圈滚针轴承工艺流程：  外圈：剪板→落料→拉深→车端面→压底、切底→热处理→抛光  保持架：剪板→落料→拉深→切底→车两端面→冲窗孔  滚针：断料→抛倒角→热处理→回火→粗磨→细磨→终磨→清洗、防锈  总装：装配→卷边→外径整形→检验→清洗、防锈→包装    圆柱销工艺流程：  断料→抛倒角→热处理→回火→粗磨→细磨→终磨→清洗、防锈→包装 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 生产任务未按时完成，设备故障，工人操作不当，控制措施：生产和服务控制程序、设备操作规程、作业指导书； | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **GB/T309-2001《滚动轴承 滚针》**  **JB/T8878-2011《滚动轴承 冲压外圈滚针轴承 技术条件》** | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **无** | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期： 2021.1.9 审核组长：  日期：2021.1.9**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**