管理体系审核记录表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 过程与活动、抽样计划 | 涉及条款 | 受审核部门：食品安全小组 陪同人员： 何顺先 | 判定 |
| 审核员：邝柏臣 吴灿华 审核日期： 2021.3.2 |
| 审核条款：FSMS：5.3/7.1.5/8.1/8.2/8.3/8.4/8.5/8.6/8.8/9.1.2/10.3H:6.1/6.3/6.4/6.7/6.8/7.1-7.9及GB14881相关条款内容及1.0要求 |
| 组织的角色、职责和权限 | F5.3 | 文件名称 | 如：管理手册第5.3章 | 🗹符合🞎不符合 |
| 运行证据 | 有食品安全小组名单，包括了**综合办、生产部、质检部**的人员公司在管理手册中对食品安全小组的职责进行了规定，主要负责做好食品安全体系验证的策划、危害分析的预备步骤、危害分析、危害控制计划（HACCP计划和OPRP计划），对控制措施组合进行确认和验证、致敏物质管理、食品欺诈预防等。通过会议、文件、电子媒体等方式进行传达，询问食品安全小组成员林爱梅，基本清楚。HACCP小组长： 王艺颔 女士 ，食品安全组长负责： 确保FSMS的建立、实施、维护和更新； 管理和组织食品安全小组的工作； 确保食品安全团队的相关培训和能力； 向最高管理层报告FSMS的有效性和适宜性。所有人员有责任向食品安全组长 🞎食品安全小组成员 报告与FSMS有关的问题 |
| 食品安全管理体系外部建立的要素 | F7.1.5 | 文件名称 | 如：🗹管理手册第7.1.5条款 | 🗹符合🞎不符合 |
| 运行证据 | 组织使用外部建立的FSMS要素，包括：建立PRP进行危害分析和危害控制计划建立、保持、更新和持续改进其FSMS组织确保所提供的要素为：a） 以符合ISO22000标准要求的方式建立； 是 🞎否 b） 适用于受审核方的场所、过程和产品； 是 🞎否c） 与食品安全小组调整其与受审核方的工艺和产品相适应；是 🞎否d） 按ISO22000标准要求实施、保持和更新； 是 🞎否e） 作为文件信息保留。 是 🞎否 |
| 运行策划和控制 | F8.1H6.1H7.1 | 文件名称 | 如：🗹 手册8.1条款； | 🗹符合🞎不符合 |
| 运行证据 | 组织通过采取下列措施，策划、实施、控制和更新满足要求的安全产品所必需的过程， 并实施风险和机遇分析所确定的措施：1. 为过程建立评价准则：

 前提方案 操作性前提方案 HACCP计划书 原材料和接触材料特性描述 终产品特性描述1. 按照准则实施过程控制；

 见《控制记录》和《检查记录》组织应控制策划的更改，评审非预期变更的后果，必要时，采取措施消除不利影响。（见8.6）组织的外包过程： 虫害控制 外包过程的控制（见7.1.6） |
| 前提方案（PRP） | F8.2H6.3H6.4GB14881:3/4/5/6/8 | 文件名称 | 如：🗹手册的8.2条款、🗹《前提方案》 | 🗹符合🞎不符合 |
| 运行证据 | 组织建立、实施、保持和更新PRP，以便于防止和/或减少产品、产品加工和工作环境中的污染物（包括食品安全危害）。本企业的前提方案所依据的卫生规范： 《食品企业通用卫生规范》GB14881-2013  《CCAA 0020-2014 果蔬制品生产企业要求》 GB7096-2014《食品安全国家标准 食用菌及其制品》是否与相关产品/服务相适宜 是 🞎否，说明： 内容包括：a) 建筑物和相关设施的构造与布局； 有 🞎无b) 包括工作空间和员工设施在内的厂房布局； 有 🞎无c) 空气、水、能源和其他基础条件的供给； 有 🞎无d) 包括虫害控制、 废弃物和污水处理在内的支持性服务； 有 🞎无e) 设备的适宜性， 及其清洁、 保养和预防性维护的可实现性； 有 🞎无f) 供应商保证过程（如原料、 辅料、 化学品和包装材料） ； 有 🞎无g) 来料的接收、储存、发运、运输和产品的搬运； 有 🞎无h) 防止交叉污染的措施； 有 🞎无i) 清洁和消毒； 有 🞎无j) 人员卫生； 有 🞎无k) 产品信息/消费者意识； 有 🞎无l) 其他有关方面。 🞎有 🞎无《前提方案》的内容包括：内容全面 🞎内容不全面，说明： 规定PRP的选择、建立、适用的监测和验证的文件化信息。 是 🞎否该企业前提方案（PRPs） 符合下列要求：a) 与组织及其在食品安全方面所处形势相适宜；b) 与组织运行的规模和类型、 制造和（或） 处置的产品性质相适宜；c) 在整个生产系统中实施， 无论作为通用方案还是适用于特定产品或生产线的专门方案；d) 获得食品安全小组的批准。批准日期： 2020年04月04日 8. 2. 3 当选择和（或） 制定前提方案（PRPs） 时， 组织应考虑：1) ISO/TS 22002系列适用技术规范； 🗹ISO/TS 22002-1《食品安全前提方案 食品生产》；ISO/TS 22002-2《食品安全前提方案 餐饮》；🞎ISO/TS 22002-3《食品安全前提方案 种植》🞎ISO/TS 22002-2《食品安全前提方案 食品包装制造》2）立法/执法要求和顾客要求；🗹立法执法要求：满足相关法律法规要求🗹顾客要求：满足产品安全卫生要求3）适用法典和指南。 无 |
| 可追溯性 | F8.3H6.7.2 | 文件名称 | 如： 🗹手册8.3条款、🗹《产品标识和可追溯管理程序》、🗹《前提方案》、🗹《样品控制程序》 | 🗹符合 🞎不符合 |
| 运行证据 | 在建立和实施可追溯性体系时，考虑了以下内容： 🗹接收物料、配料、中间产品批量与最终产品的关系； 🗹材料/产品的返工； 🗹最终产品的分销。 原材料的唯一性标识方式： 🞎容器编号 🗹标牌 🗹标签 🗹区域 🞎周装箱的颜色 🞎批号打码 🞎条形码 🞎二维码 🞎其他半成品的唯一性标识方式： 🞎容器编号 🞎标牌 🗹标签 🗹区域 🞎周装箱的颜色 🞎批号打码 🞎条形码 🞎二维码 🞎其他成品的唯一性标识方式： 🞎容器编号 🗹标牌 🗹标签 🗹区域 🗹周装箱的颜色 🗹批号打码🗹条形码 🞎二维码 🞎其他组织于 2020 年 12 月 28 日和2020年10月28日验证和测试可追溯性体系的有效性。追溯原因：🗹演练 🞎质量事故 🞎顾客投诉 🞎市场抽查不合格

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产品批号 | 不合格简述 | 生产记录情况 | 检验记录情况 | 采购记录情况 | 产品留样确认 | 销售记录追踪 |
| S8201006H | 2020年12月28日上午9:00收到客户投拆，所提供牛肝菌霉变，总结理随即于2020年12月28日上午11:00在公司召开小组会议 | 2020.12.3 | 2020.12.3 | 2020.10.6 | 已确认 | 发往中粮（批号为S201006H）,生产时间为2020.1012.3）牛肝菌数量为136袋，由销售部通知客户召回。  |
| 半成品批号S201006批号：S4201006 | 2020年10月28日上午9:00收到客户投诉，所提供猴头菇水份含量超标，立即对总经理汇报此事总经理随即于2020年10月28日下午2:00在公司会议室主持召回小组会议 | 2020.10.23 | 2020.10.12 | 2020.10.6 | 已确认 | 模拟反向追溯演练 |
|  |  |  |  |  |  |  |

可追溯性系统证据的保留期限 24 个月，至少包括产品的保质期 **24** 个月。产品留样（适用时）抽查产品留样记录：记录人：刘适

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 产品名称 | 规格 | 生产日期 | 保存期限 | 保存状态 |
| 雪茸100g | 100g | 2021.02.23 | 1年 | 正常 |
| 原木木耳 | 100g | 2021.02.23 | 1年 | 正常 |
| 猴头菇 | 60g | 2021.02.23 | 1年 | 正常 |
| 姬松茸 | 100g | 2021.02.23 | 1年 | 正常 |
| 银耳 | 70g | 2021.02.23 | 1年 | 正常 |
| 珍珠菇 | 100g | 2021.02.23 | 1年 | 正常 |
| 牛肝菌 | 100g | 2021.02.23 | 1年 | 正常 |

系统的验证包括最终产品数量与成分数量的核对，作为追溯性有效性的证据。🗹是 🞎否 |
| 现场观察 | 在生产或服务场所对原材料的标识情况：🗹区分清楚 🗹防护得当 🞎不适宜说明：在生产或服务场所对半成品的标识情况：🗹区分清楚 🗹防护得当 🞎不适宜说明：在生产或服务场所对成品的标识情况： 🗹区分清楚 🗹防护得当 🞎不适宜说明：在原材料库房的标识情况：🗹区分清楚 🗹防护得当 🞎不适宜说明：现场巡查，原料库温度10℃，湿度55%；原材料库设置待检区在半成品库房的标识情况：🗹区分清楚 🗹防护得当 🞎不适宜说明：（半成品区标识不全面）在成品库房的标识情况： 🗹区分清楚 🗹防护得当 🞎不适宜说明：现场巡查，成品包装完好离地离墙存放，有检验合格卡标签 |
| 实施危害分析的预备步骤 | F8.5.1H7.2 | 文件名称 | 如：如手册的8.5条款、《危害分析控制程序》《HACCP计划书》 | 🗹符合🞎不符合 |
| 运行证据 | 食品安全小组为进行危害分析，收集、保持和更新初步形成文件的信息。包括但不限于：适用的法律、法规 客户要求 组织的产品、过程和设备；与食品安全管理体系相关的食品安全危害。抽查**原材料、辅料及产品接触材料《特性描述》**原材料：香菇（花菇、茶花菇、光面菇）、黑木耳、银耳、茶树菇、猴头菇、牛肝菌、杏鲍菇、真姬菇、竹荪食品添加剂： 无 辅助材料： 无 包装材料：内包材：食品级多层复合膜；外包材：瓦楞纸箱包括下列内容：生物、化学和物理特性； 配方成分的组成，包括添加剂和加工助剂； 来源（如动物、矿物或蔬菜）； 产地（出处）； 生产方法； 包装和交付方式； 储存条件和保质期； 使用或生产前的预处理和/或处置； 与采购材料和辅料预期用途相适宜的有关食品安全的接收准则或规范。**最终产品《特性描述》：**香菇、黑木耳、银耳、茶树菇、猴头菇、牛肝菌、杏鲍菇、真姬菇、竹荪； 产品名称或类似标识； 组成； 与食品安全有关的生物、化学和物理特性； 预期保质期和储存条件； 包装； 食品安全标签和/或操作、制备和预期用途说明； 分配和交付方法/分销方式组织确定了最终产品的预期用途，为 适合大众食用。（食用真菌过敏者不宜食用） 。确定已知特别容易受到特定食品安全危害易感的消费群体/使用者：（不涉及）婴幼儿 🞎老人 🞎病人 易过敏者 🞎团体用餐 🞎其他流程图和过程描述食品安全小组建立、保持和更新流程图（见附件），进行危害分析时，应当使用流程图作为评价食品安全危害可能发生、增加、减少或者引入的依据。流程图应清晰、准确，并在进行危害分析所需的范围内足够详细。流程图包括以下内容：🗹 操作步骤的顺序和相互作用；🗹 任何外包过程；🗹 原材料、辅料、加工助剂、包装材料、公用工程和和中间产品投入点；🗹 返工点和循环点；；🗹 成品、 中间产品和副产品放行点及废弃物的排放点**流程图现场确认**HACCP小组于 2020年04月04日在现场确认了流程图的准确性。 |
|  |  | 过程和过程环境的描述：食品安全小组在进行危害分析所需的范围内已提供：1. 经营场所的布局，包括食品和非食品加工区；

🞎厂区周边图；🗹厂区平面图；（包括：🞎清洁区，🞎准清洁区，🞎一般清洁区）1. 加工设备及接触材料、加工助剂及材料流向；

 🗹车间平面图（含设备布局）（包括：🞎清洁区，🞎准清洁区，🗹一般清洁区）🗹工艺流程图（含循环点、返工、物料进入、废料排出、外包等）🗹人流图，🗹气流图，🞎水流图，🗹物流图 ，🗹防虫害图（蚊蝇、鼠、蟑螂、鸟等）**——虫害控制外包** 1. 现有🗹PRP 🗹OPRP 🗹工艺参数、控制措施
2. 可能影响控制措施选择和严格性的外部要求

🗹来自法律法规——法律法规的变化 🗹监管机构的要求—— 🗹客户要求——改变终产品特性等生产/服务流程是否存在因预期季节变化的情况：🗹不存在季节的因素 🞎存在季节的因素，说明： 是否存在轮班模式🗹单班 🞎多班次，说明：  | 🗹符合🞎不符合 |
| 应急准备和相应 | F8.4H6.7H6.8GB14881:11 | 文件名称 | 如：🗹《应急准备和响应控制程序》、🞎《应急预案》 | 🗹符合🞎不符合 |
| 运行证据 | 可能影响食品安全事故和/或紧急情况的示例包括：🗹自然灾害 🞎环境事故 🞎生物恐怖主义 🗹工作场所事故 🞎食品中毒🗹突发公共卫生事件 🞎水的中断 🗹电的中断 🞎制冷供应服务中断 🗹有害物泄露 🗹其他—食品供应链的突变组织应预先制定应对的方案和措施，必要时做出响应，以减少食品可能发生安全危害的影响。见🗹《应急准备和响应控制程序》、🗹《应急预案》本部门是否发生食品安全方面的应急的情况：🗹未发生 🞎已发生，说明 本部门是否发生食品安全方面的应急演练：🗹参加公司组织的应急演练 🞎本部门组织的专项应急演练 ，说明

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 紧急情况简述 | 性质 | 相应预案名称 | 效果评价 |
| 消防应急演练 | 🞎实际发生 🗹演练 | 《模拟烘干房突发火灾造成的食品安全事故》 | 🗹有效 🞎无效 |
|  | 🞎实际发生 🗹演练 |  | 🗹有效 🞎无效 |
|  | 🞎实际发生 🞎演练 |  | 🞎有效 🞎无效 |
|  | 🞎实际发生 🞎演练 |  | 🞎有效 🞎无效 |

对预案定期评审的日期： 2020.11.30 修订响应措施的内容： 无 。 |
| 危害分析 | F8.5.2H7.3GB14881:8/13 | 文件名称 | 如：🗹 《HACCP计划书》 | 🗹符合🞎不符合 |
| 运行证据 | 食品安全小组于 2020年 04月04日根据初步情况进行危害分析，确定需要控制的危害。控制程度应确保食品安全，并在适当情况下采用多种控制措施的组合。组织应识别并记录与产品类型、工艺类型和工艺环境相关的所有合理预期发生的食品安全危害。本企业的食品安全危害识别基于： 🗹 根据8.5.1收集的初步信息和数据； 🗹 生产实现/服务提供经验；可包括熟悉其他设施的产品和/或过程的员工和外部专家提供的信息。🗹 内部和外部信息，尽可能包括流行病学、科学和其他历史数据； 🗹 来自食品链的与最终产品、中间产品和食用时食品安全相关的食品安全危害信息；🗹 法律、法规要求，包括相关产品食品安全标准🗹 客户要求。充分详细地考虑危险，以便进行危险评估和选择适当的控制措施。见《危害分析工作单》中的主要食品安全危害，包括：**显著危害包括：**化学危害：🗹重金属 🗹农药残留 🞎兽药残留 🞎黄曲霉毒素 🞎放射性物质 🞎贝类毒素  🞎超量的食品添加剂 🗹化学品（清洁剂、消毒剂） 🞎苯并芘 🗹二氧化硫残留 🞎有毒有害种子 🞎其他（抗生素） 生物危害：🞎大肠杆菌 🞎金黄色葡萄球菌 🞎志贺氏菌 🗹霉菌 🞎酵母菌 🞎沙门氏菌 🞎副溶血弧菌 🞎寄生虫 🞎革兰氏阳性菌 🞎革兰氏阴性菌 🞎其他物理危害：🗹金属屑 🗹玻璃渣 🗹碎石 🗹沙子 🗹其他异物（原辅料包装袋、木块、毛发）原辅材料危害分析：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 主要原料名称 | 潜在危害 | 控制措施 |
| 香菇 | 🗹致病菌、细菌 🗹 重金属 🗹灰尘、杂质异物🞎苯并芘🗹农药残留 🞎兽药残留 | 🗹向供方索取检测报告🗹企业自行检测🗹第三方检测报告 |
| 黑木耳 | 🗹致病菌、细菌 🗹 重金属 🗹灰尘、杂质异物🞎苯并芘🗹农药残留 🞎兽药残留 | 🗹向供方索取检测报告🗹企业自行检测🗹第三方检测报告 |
| 其余干制食用菌(银耳、杏鲍菇、真姬菇、茶树菇、竹荪、猴头菇、牛肝菌) | 🗹致病菌、细菌 🗹 重金属 🗹灰尘、杂质异物🞎苯并芘🗹农药残留 🞎兽药残留 | 🗹向供方索取检测报告🗹企业自行检测🗹第三方检测报告 |
| 食品级多层复合膜、纸箱 | 🗹有害微生物 🗹重金属 🞎黄曲霉毒素 🞎苯并芘🞎农药残留 🞎兽药残留🗹塑化剂 | 🗹向供方索取检测报告🞎企业自行检测🗹第三方检测报告 |

原辅材料检测:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 检测日期 | 样品名称/批次 | 送检方式 | **检测机构** | **报告编号** | 报告日期 | 验证结论 |
| 2020.6.1-7 | 香菇 | 🞎抽检🗹送检 | 襄阳市产品质量监督检验所 | 3186712065 | 2020-6-7 | 🗹合格 □不合格 |
| 2020.6.1-7 | 茶树菇 | 🞎抽检🗹送检 | 襄阳市产品质量监督检验所 | 3186712061 | 2020-6-7 | 🗹合格 □不合格 |
| 2020.6.1-7 | 黑木耳 | 🞎抽检🗹送检 | 襄阳市产品质量监督检验所 | 3186712062 | 2020-6-7 | 🗹合格 □不合格 |
| 2020.6.1-7 | 猴头菇 | 🞎抽检🗹送检 | 襄阳市产品质量监督检验所 | 3186712063 | 2020-6-7 | 🗹合格 □不合格 |
| 2020.6.1-7 | 牛肝菌 | 🞎抽检🗹送检 | 襄阳市产品质量监督检验所 | 3186712064 | 2020-6-7 | 🗹合格 □不合格 |
| 2020.6.1-7 | 杏鲍菇 | 🞎抽检🗹送检 | 襄阳市产品质量监督检验所 | 3186712066 | 2020-6-7 | 🗹合格 □不合格 |
| 2020.6.1-7 | 银耳 | 🞎抽检🗹送检 | 襄阳市产品质量监督检验所 | 3186712087 | 2020-6-7 | 🗹合格 □不合格 |
| 2020.6.1-7 | 真姬菇 | 🞎抽检🗹送检 | 襄阳市产品质量监督检验所 | 3186712068 | 2020-6-7 | 🗹合格 □不合格 |
| 2020.1.14 | 竹荪 | 🞎抽检🗹送检 | 襄阳市产品质量监督检验所 | SHF087486 | 2020-1-14 | 🗹合格 □不合格 |
| 2020.08.25 | 食品用包装塑料复合袋 | 🗹抽检🞎送检 | 襄阳公共检验检测中心  | CHJ20200439 | 2020-8-25 | 🗹合格 □不合格 |

**最终产品危害分析：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 产品名称 | 潜在危害 | 控制措施 |
| 香菇 | 🗹有害微生物 🗹重金属 🞎黄曲霉毒素 🞎苯并芘🗹农药残留 🞎兽药残留 | 🗹OPRP🗹作业指导书&SSOP🞎CCPs🗹OPRP &CCPs |
| 黑木耳 | 🞎有害微生物 🞎重金属 🞎黄曲霉毒素 🞎苯并芘🞎农药残留 🞎兽药残留 | 🞎OPRP🞎作业指导书&SSOP🞎CCPs🗹OPRP &CCPs |
| 其余干制食用菌(银耳、杏鲍菇、真姬菇、茶树菇、竹荪、猴头菇、牛肝菌) | 🗹有害微生物 🗹重金属 🞎黄曲霉毒素 🞎苯并芘🗹农药残留 🞎兽药残留 | 🗹OPRP🗹作业指导书&SSOP🞎CCPs🗹OPRP &CCPs |

出现、引入的危害：🗹原材料 🞎加工助剂 🞎食品添加剂 🗹加工用水/冰/蒸汽 🗹接触面 🗹包装材料 🞎其他过程中增加和持续的危害：🗹加工过程： 暂存 🗹储存过程： 受潮 🞎售卖/配送过程： 🗹 运输过程： 异物 组织确定了所识别最终产品的每种食品安全危害的可接受水平。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 控制点示例 | 接收准则名称/可接受限值 | 依据来源 |
| 香菇 | 执行GB7096《食品安全国家标准 食用菌及其制品》标准可接受限值：无虫蛀，无霉变，无明细杂质。成品水分≤13.0%，砷≤0.5mg/kg，铅≤1.0mg/kg，汞≤0.1mg/kg，镉≤0.5mg/kg，六六六≤0.2ppm，滴滴涕≤0.1ppm,二氧化硫≤50ppm. | 🗹法律、法规🗹客户要求🗹预期用途 |
| 黑木耳 | 执行GB7096《食品安全国家标准 食用菌及其制品》标准成品灰分含量≤6.0%，水分≤12.0%，干湿比≥1：12，粗纤维3.0-6.0%，粗脂肪≥0.40%，粗蛋白质≥7.0%，总糖≥22.0%，砷≤1.0mg/kg，铅≤2.0mg/kg，汞≤0.2mg/kg，镉≤1.0mg/kg，六六六≤0.2ppm，滴滴涕≤0.1ppm,二氧化硫≤50 ppm. |  |
| 银耳 | 执行GB7096《食品安全国家标准 食用菌及其制品》标准成品灰分含量≤8.0%，水分≤15.0%，干湿比≤1：7.0，粗纤维≤5.0%，粗蛋白质≥6.0%，砷≤1.0mg/kg，铅≤2.0mg/kg，汞≤0.2mg/kg，镉≤1.0mg/kg，氯氰菊酯≤0.05ppm，溴氰菊脂≤0.01ppm,二氧化硫≤400 ppm. | 🗹法律、法规🗹客户要求🗹预期用途 |
| 其它食用菌 | 执行GB7096《食品安全国家标准 食用菌及其制品》标准 | 🗹法律、法规🗹客户要求🗹预期用途 |
| 食品级多层复合膜包装袋 | 执行GB 9683《复合食品包装袋卫生标准》 | 🗹法律、法规🗹客户要求🗹预期用途 |

控制措施的选择和分类组织在危害评价的基础上，选择适当的控制措施或控制措施的组合，以防止或将已识别的显著食品安全危害降低到规定的可接受水平。组织将选定的识别控制措施应采用系统方法进行分类为：🗹OPRP 🗹CCPs 🗹OPRP &CCPs对于选择的每一项控制措施，评估以下内容：🗹 其功能失效的可能性；🗹 功能失效时后果的严重性；该评估应包括：1） 对已识别的重大食品安全危害的影响；2） 与其他控制措施相关的位置；3） 是否专门制定和实施，将危害降低到可接受的水平；4） 无论是单一措施还是控制措施组合的一部分对于每项控制措施，系统方法包括对以下各项可行性的评估：a） 建立可测量的关键限值和/或可测量/可观察的行动标准；b） 监测以发现任何未能保持在临界极限和/或可测量/可观察到的行动标准内的情况；c） 故障时及时修正。控制措施的选择和分类的决策过程和结果应保持为文件化信息。可能影响控制措施的选择和严格性的外部要求（如法律、法规和顾客要求），🗹已收集相关法规🞎未收集相关法规🞎收集相关法规不全面，说明：  |
| 控制措施组合的确认 | F8.5.3H7.3.3 |  | 组织就OPRP与CCP的组合能够防止、消除或将成品中食品安全危害减少到可接受水平进行了确认。抽取成品型式检验相关记录名称：《 检验报告 》

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 样品名称/批次 | 送检方式 | **报告编号** | 报告日期 | 验证结论 |
| 2020年10月9~16日 | 香菇 | 🞎抽检🗹送检 | SHF059626B | 2020-10-16 | 🗹合格 □不合格 |
| 2020年10月9~15日 | 茶树菇 | 🞎抽检🗹送检 | SHF059624B | 2020-10-15 | 🗹合格 □不合格 |
| 2020年10月9~15日 | 冬菇 | 🞎抽检🗹送检 | SHF062459 | 2020-10-16 | 🗹合格 □不合格 |
| 2020年10月9~16日 | 黑木耳 | 🞎抽检🗹送检 | SHF059596B | 2020-10-16 | 🗹合格 □不合格 |
| 2019年12月6日~14日 | 红乳牛肝菌 | 🞎抽检🗹送检 | SHF087484 | 2020-01-14 | 🗹合格 □不合格 |
| 2020年10月9~16日 | 猴头菇 | 🞎抽检🗹送检 | SHF059627B | 2020-10-16 | 🗹合格 □不合格 |
| 2020年10月9~16日 | 杏鲍菇 | 🞎抽检🗹送检 | SHF059625B | 2020-10-16 | 🗹合格 □不合格 |
| 2020年10月9~16日 | 银耳 | 🞎抽检🗹送检 | SHF059625B | 2020-10-16 | 🗹合格 □不合格 |
| 2019年12月6日~14日 | 真姬菇 | 🞎抽检🗹送检 | SHF087485 | 2020-01-14 | 🗹合格 □不合格 |

注：上述成品型式检验单位：普研（上海）标准技术服务有限公司当确认结果表明上述不能被证实时，组织应对控制措施和（或） 其组合进行修改和重新评估。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 修改项目 | 具体修改内容 |  |
| 控制措施（过程参数、 严格度和/或其组合） | —— |  |
| 原料 | —— |  |
| 工艺技术 | —— |  |
| 成品特性 | —— |  |
| 物流方式 | —— |  |
| 成品预期用途 | —— |  |

 | 🗹符合🞎不符合 |
| 危害控制计划 (HACCP/OPRP 计划) | F8.5.4H7.4H7.5H7.6H7.9 | 文件名称 | 如：《HACCP计划书》 | 🗹符合🞎不符合 |
| 运行证据 | OPRP计划

| 序号 | 过程步骤 | 食品安全危害 |  操作限值 | 监控程序 | 责任人 | 纠偏措施 | 相关记录名称 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| OPRP1 | 原材料验收 | 重金属、农药残留、二氧化硫 | 索取配送供应商资质证明及定期对供应商进行审核检查，以达到监控干制食用菌原料中的生物危害及化学危害：致病菌、霉菌及农药残留。 | 1.查验、索证；2.进货检验；3.型式检验查验及进货检验每批次检验，型式检验每年度一次 | 1.质检员2.采购员 | 产品来源非“合格供方名录”或进货检验不合格的拒收或换货。 | 1.供应商资质证明；2.原材料进货检验记录；3.产品型式检验记录 |
| OPRP2 | 内包材使用前的处理 | 病原菌 | 使用前紫外线灭菌30分钟以上； | 当天所用内包装材料内包装暂存库及紫外灯杀菌时间 | 操作员 | 内包材灭菌达不到时间要求的返工 | 内包材紫外灯消毒记录 |
| OPRP3 | 微波灭菌 | 生物危害：少量细菌残留 | 微波灭菌时控制显示温度：75-130℃，转速：50-90转/min,达到杀菌的目的 | 传送带速度及出料温度每批检查 | 操作员 | 微波杀菌机的转速及温度不在控制范围内立即调整 | 微波杀菌记录 |

**确定CCP：**应根据7.3危害分析所提供的显著危害与控制措施之间的关系，识别针对每种显著危害控制的适当步骤，以确定CCP，确保所有显著危害得到有效控制。CCP1： 烘干CCP2： 金探组织确定CCP的方法：🗹判断树表 当显著危害或控制措施发生变化时，应重新进行危害分析，判定CCP🗹未发生 🞎发生，类型：🞎显著危害/🞎控制措施，危害分析情况： 应保持CCP确定的依据和文件。若SOP控制可以等同于CCP控制，要保持SOP确定的依据、参数、文件。见《HACCP计划》**关键控制点的关键限值的确定：**HACCP小组应为每个CCP建立关键限值。一个CCP可以有一个或一个以上的关键限制。关键限制的设立应科学、直观、易于监测，确保产品的安全危害得到有效控制，而不超过可接受水平。CCP1： 烘干 关键限值： 1.温度控制在50-80℃，15-20min2.食用菌的水份（香菇13%以下，银耳15%以下，黑木耳、杏鲍菇、真姬菇、茶树菇、竹荪、猴头菇、牛肝菌12%以下）CCP2： 金探 关键限值： 利用金属探测仪对食用菌进行金属检测，灵敏度FeΦ1.2mm，SUSΦ2.5mm基于感知的关键限值，应由经评估且能够胜任的人员进行监控、判定。🗹不存在基于感知的关键限值 🞎存在基于感知的关键限值，评估人员： ，监控/判定人员： 为了防止或减少偏离关键限制，HACCP小组宜建立CCP的操作限值。CCP1的操作限值： 未设置  CCP2的操作限值： 未设置 CCP3的操作限值： 未设置 保持关键限值确定的依据和结果的记录。见**《HACCP计划》****CCP的监控：**应针对每个CCP制定并实施有效的监控措施，保证CCP处于受控状态；监控措施应包括监控对象/监控方法/监控频率/监控人员。监控方法应准确及时；监控频率一般应实施连续监控，若采用非连续监控时，其频次应能保证CCP受控的需要；监控人员应接受适当的培训，理解监控的目的和重要性，熟悉监控操作并及时准确地记录和报告监控结果。

| 序号 | 监控措施 | 相关记录名称 | 相关记录名称 |
| --- | --- | --- | --- |
| CCP点 | 监控对象 | CL | 监控方法 | 监控频率 | 监控人员 | 纠编措施 |  |
| CCP1烘干 |  1.温度、时间2.水分 | 温度控制在50-80℃，15-20min | 1温度：查看2.水分：采用水分快速检测仪检测 | 每批次 | 生产部设备操作员和检验员 | 发现不符合要求则重新进行烘干直到符合要求，如若产品已影响感官则根据产品情况进行评估，根据情况进行降级或报废处理。 | 干燥工序记录/成品检验记录/CCP纠偏记录 |
| CCP2金探 | 金属异物 | 灵敏度：FeΦ1.2mm，SUSΦ2.5mm，频率：1小时/次 | 1.所有产品通过磁性金属物检测2.生产过程中每小时用标准块进行校准一次 | 每小时一次 | 生产部设备操作员 | 发现异常，对此袋产品进行排查，找出异物，分析来源，对于异物的来源进行有效控制 | 金探工序记录/CCP纠偏记录 |

当监控表明偏离操作限值时，监控人员应及时采取纠偏，以防止关键限值的偏离。🗹 未发生 🞎发生，采取的纠偏

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 不合格的性质 | 不合格描述 | 不合格的原因 | 不合格的后果 | 纠正方法 |
|  | 🞎超出CL🞎OPRP失控 |  |  |  |  |
|  | 🞎超出CL🞎OPR失控 |  |  |  |  |
|  | 🞎超出CL🞎OPRP失控 |  |  |  |  |

见《不合格品处置记录》当监控表明偏离关键限值时，监控人员应立即停止该操作步骤的运行，并及时采取纠偏措施。见7.7。保持监控记录情况，🗹保持 🞎未保持，说明  |
| 8.5.4.4 超出关键限值或行动限值采取的措施 |  | 🗹体系建立以来/🞎近一年 发生超出行动限值或行动限值的情况 🞎是 🗹否

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 发生日期 | 潜在不安全产品未放行 | 不符合的原因 | 使CCP和OPRP控制的参数回到关键限值或行动限值内 | 防止再次发生措施 |
|  | 🞎是 🞎否 |  |  |  |
|  | 🞎是 🞎否 |  |  |  |
|  | 🞎是 🞎否 |  |  |  |

组织超出行动限值或行动限值时所采取的纠正（见8.9.2）和纠正措施（见8.9.3）。 | 🗹符合🞎不符合 |
| 8.5.4.5实施危害控制计划 | 现场查看 | OPRP的实施情况：**见生产部审核记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 地点 | 操作限值 | 记录情况 | 现场显示 | 结论 |
| OPRP1 |  |  |  |  |  |
| OPRP2 |  |  |  |  |  |
| OPRP3 |  |  |  |  |  |

HACCP的实施情况：**见生产部审核记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  | 结论 |
|  |  |  |  |  | 正常 |
|  |  |  |  |  | 正常 |
|  |  |  |  |  | 正常 |

 | 🗹符合🞎不符合 |
| PRP和危害控制计划文件的更新 | F8. 6 | 文件名称 | 如：🗹管理手册8.6条款 🞎《更新控制程序》 | 🗹符合🞎不符合 |
| 运行证据 | 制定OPRP计划和（或） HACCP计划后， 组织对如下信息进行更新：🗹体系建立以来未发生🞎近一年以来未发生

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 变更的内容 | 变更的时间 | 变更的内容 |
| 原料、 辅料和与产品接触材料的特性 | ）—— |  |
| 成品特性 | —— |  |
| 预期用途 | —— |  |
| 流程图、 工艺步骤和控制措施 | —— |  |
| PRP | —— |  |
| OPRP计划 | —— |  |
| HACCP计划 | —— |  |

 |
| 与 PRP、危害控制计划有关的验证 | F8.8.1H7.8GB14881:9 | 文件名称 | 如：🗹管理手册8.8.1条款🞎《确认、验证结果评价与分析控制程序》 | 🗹符合🞎不符合 |
| 运行证据 | 组织建立、实施和保持验证活动。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 目的 | 方法 | 频次 | 职责 | 结论 |
| 前提方案（PRP/GMP）的验证 | 自行检查 | 首次运行或变更后重新运行时，至少每年进行一次 | 食品安全小组 | 🗹控制有效 🞎控制无效 |
| SSOP的验证 | 自行检查 | 首次运行或变更后重新运行时，至少每年进行一次 | 食品安全小组 | 🗹控制有效 🞎控制无效 |
| 危害控制计划的验证 | 自行检查 | 查阅危害控制计划验证记录表，进行了一次验证 | 食品安全小组 | 🗹控制有效 🞎控制无效 |
| CCP的验证 | 自行检查外部送检 | 均经过周期检定，并处于有效状态 | 食品安全小组 | 🗹控制有效 🞎控制无效 |
| 体系内、外部审核 | 自行检查 | 每年进行一次 | 食品安全小组 | 🗹控制有效 🞎控制无效 |
| 最终产品的检测 | 自行检查外部送检 | 查阅了成品检验原始记录，所有成品均经过检验。 | 食品安全小组 | 🗹控制有效 🞎控制无效 |

组织应确保验证活动不是由负责同一活动监控的人员进行的。🗹是 🞎否见《验证记录》和《检验报告》抽取作业环境（人员、空气、工器具、接触面等）检验相关记录名称：《 车间消毒记录》

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 样品名称 | 抽样比例 | **关键特性**要求 | 实测结果 | 验证结论 | 验证结论 |
| 2020.9.14 | 包装用复合塑料袋 | 200个 | GB9683-1988《复合食品包装袋卫生标准》感观：平整、无皱折；袋装浸渍液：不得有异味等；蒸发残渣4%乙酸：≤30mg/L；正乙烷≤30 mg/L高猛酸钾消耗：≤10 mg/L重金属(以Pb计)：≤1 mg/L | 依据GB9683-1988《复合食品包装袋卫生标准》检验，所有项目合格感观：平整、无皱折；袋装浸渍液：无异味等；蒸发残渣0.76%乙酸：22 mg/L；正乙烷:30 mg/L高猛酸钾消耗：0.62 mg/L重金属(：≤1 mg/L | 🗹合格 □不合格 | 🗹合格 □不合格 |
| 2020.4-2021.1 | 内包装紫外线消毒记录 | 每批 | 消外线线消毒30分钟 | 正常 | 🗹合格 □不合格 |  |
| 20203-2021.1 | 更衣室 紫外线线消毒记录 | 生产车间人员 | 消外线线消毒30分钟 | 正常 | 🗹合格 □不合格 |  |
| 20203-2021.1 | 设备、设录施清洗保养记录 | 筛菇机、抹面机、真空包装机、烘干机 | 每天加工后进行75%酒精擦试清洗 | 正常 | 🗹合格 □不合格 |  |
| 2020.03-2021-1 | 个人卫生检查记录 | 工衣、工帽、洗手消毒等 | 每天班前由班组长进行查看 | 正常 | 🗹合格 □不合格 |  |
| 2020.12 | 工作服清洗消毒记录 | 机洗、紫外灯消毒30分钟 | 每天消毒一次 | 正常 | 🗹合格 □不合格 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

抽取生产用水、蒸汽、冰**检验**相关记录名称：《水质检测报告》随疾控（水质）质检字第2020020000146

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 样品名称 | 抽样比例 | **关键特性**要求 | 地 | 验证结论 |
| 2020.10.23 | 生活饮用水 | 样品1份 | 检测项目：总大肠菌群不得检出、菌落总数≤100 CFU/mL、铁≤0.3 mg/L、锰≤0.1mg/L、铜≤1.0mg/L、锌≤0.1 mg/L、PH值6.5~8.5、氯化物≤12.6、氟化物<1.0 | 检测项目：总大肠菌群不得检出、菌落总数=5 CFU/mL、铁<0.1 mg/L、锰<0.1mg/L、铜<0.1mg/L、锌<0.1 mg/L、PH值=7.4、氯化物=12.6、氟化物=0.2 | 🗹合格 □不合格 |

当体系验证是基于终产品的测试，且测试的样品不符合食品安全危害的可接受水平时，受影响批次的产品应按照潜在不安全产品处置。**未发现不安全产品** |
| 验证活动结果的分析 | F8.8.2 | 文件名称 | 如：🗹《质量安全管理体系确认验证程序 》 | 🗹符合🞎不符合 |
| 运行证据 | 食品安全小组对验证结果进行分析，并将其作为食品安全管理体系绩效评估的输入**有《PRP验证记录表》，2020-10-10，结论：控制有效****《SSOP验证记录表》，2020-10-10，结论：控制有效****《HACCP计划验证记录表》，2020-10-10，结论：控制有效****《验证活动结果分析报告》，2020-10-10，结论：控制有效。** |
| 分析与评价 | F9.1.2 | 文件名称 | 如：☑手册的9.1.2条款、□《监视和测量控制程序》 | 🗹符合🗹不符合 |
| 运行证据 | 组织对下列监测和测量产生的适当数据和信息进行分析和评估，包括：☑ 与PRP验证的结果☑ 危害控制计划验证的结果☑ 内部审核验证的结果☑ 外部审核有关的验证的结果。分析数据的统计技术包括：□因果图 □柱状图 □ 饼状图 □SPC图 □排列图☑其他进行分析：☑确认系统的总体绩效满足组织制定的计划安排和FSMS要求；☑ 确定更新或改进FSMS的必要性；☑ 识别潜在不安全产品或工艺故障发生率较高的趋势；☑ 建立与拟审核领域的现状和重要性有关的内部审核方案策划信息；☑ 提供纠正和纠正措施有效的证据。见《验证分析报告》 |
| 食品安全管理体系的更新 | F10.3 | 文件名称 | 如：🗹管理手册10.3条款 | 🗹符合🞎不符合 |
| 运行证据 | 最高管理者确保FSMS持续更新。🗹是、🞎否，说明； 食品安全小组应按计划间隔（🗹每年、🞎每月、🗹不定期）对食品安全管理体系进行评估。小组应考虑：🗹有必要审查危害分析🗹已建立的危害控制计划🗹已建立的PRP。更新活动应基于：🗹 来自外部和内部通信的输入；🗹 其他有关食品安全管理系统的适宜性、充分性和有效性的信息的输入；🗹 验证活动结果分析的输出；🗹 管理评审的输出。系统更新活动保留的文件化信息为： 体系建议以来，未发生 ，作为输入报告给管理评审。 |
| HACCP计划记录的保持 | H7.9 | 文件名称 | 如🞎手册7.9条款 |  |
|  | 应保持HACCP计划制定、运行、验证等记录。HACCP计划记录的控制应与体系记录的控制一致。HACCP计划记录应包括相关信息。验证记录应包括的信息：a）产品描述记录：🗹企业名称和地址、🗹加工类别、🗹产品类型、🗹产品名称、🗹产品配料、🗹产品特性、🗹预期用途和顾客对象、🗹食用（使用）方法、🗹包装类型、🗹贮存条件和保质期、🗹标签说明、🗹销售和运输要求、🞎其他《产品描述记录》的内容包括：🗹内容全面 🞎内容不全面，说明： b) 监控记录：🗹企业名称和地址、🗹产品名称、🗹加工日期、🗹操作步骤、🗹CCP、🗹显著危害、🗹关键限值（操作限值）、🗹控制措施、🗹产品配料、🗹产品特性、🗹预期用途和顾客对象、🗹食用（使用）方法、🗹包装类型、🗹贮存条件和保质期、🗹标签说明、🗹销售和运输要求、🞎其他《监控记录》的内容包括：🗹内容全面 🞎内容不全面，说明： c) 纠偏记录：🗹企业名称和地址、🗹产品名称、🗹加工日期、🗹偏离的描述和原因、采取纠偏措施及结果、🗹受影响产品的批次和隔离的位置、🗹受影响产品的评估方法和结果、🗹受影响产品的最终处置、🗹纠偏人员签名和纠偏日期、🗹纠偏记录审核签名和日期、🞎其他《纠偏记录》的内容包括：🗹内容全面 🞎内容不全面，说明： d）应保持HACCP计划应有的记录。例如，应保持验证活动记录的主要记录：🞎HACCP计划修改记录、🗹半成品成品定期检测记录、🗹CCP监控审核记录、🗹CCP纠偏审核记录、🗹CCP现场验证记录、🞎其他。《HACCP计划记录》的内容包括：🗹内容全面 🞎内容不全面，说明：  |
| 过敏原的管理 | HACCP1.0 | 文件名称 | 《过敏原控制管理方案》 |  |
|  |  | 运行证据 | 致敏物质评估：🗹牛奶；🗹坚果；🗹鱼；🗹虾；🗹蛋；🗹大豆；🗹花生；🗹小麦；🗹二氧化硫及亚硫酸盐类（10ppm）🗹甲壳类及其制品🗹芥菜及其他制品🗹羽扇豆及其制品🗹软体动物及其制品识别致敏物质的污染途径：🗹原材料；🗹仓储；🗹运输；🗹加工中交叉污染；🗹人员； 交叉污染的控制措施：□有效 🗹基本有效 □效果欠佳，需要改进控制措施进行定期确认和验证：🗹通过检测没有发现过敏物质；□无需检测致敏物质的标识：□明显 □比较明显 □不明显，需要改进本企业 没有产品 属于过敏原的范畴。 |  |
| 食品欺诈的控制 | HACCP1.0 | 文件名称 | □《食品欺诈控制程序》和□《食品欺诈预防计划》 |  |
|  |  | 运行证据 | a）识别潜在的脆弱环节； 《食品欺诈脆弱性评估及预防计划表》 b）制定预防食品欺诈的措施；□有效 □基本有效 □效果欠佳，需要改进c）根据脆弱性，对措施的优先顺序进行排序。□有效 □基本有效 □效果欠佳，需要改进d）控制措施进行定期确认和验证：□有效 □基本有效 □效果欠佳，需要改进；通过2020年04月-10月对供应商评价和来料验收过程和检验记录；配送记录等 方式进行控制。 |  |

说明：不符合标注N