

附录 B

高度控制测量过程的有效性确认记录

关键测量 过程编号	01	测量过程名称	双壁波纹管拉伸强度测量过程	测量过程 规范编号	RYHJ/CLGF-2001
所在部门	品质部	测量项目	拉伸强度	控制程度	关键过程控制
测量过程要素概述： 测量设备：测量范围（0-10）kN 的伺服电脑式拉力压力试验机 测量方法：GB/T1040.1- 2018 塑料拉伸性能的测定 第 1 部分：总则 环境条件：常温 测量软件：无 操作者技能：设备使用人员，经培训合格，取得操作上岗证。 其他影响量：无					
有效性确认记录： 查看编号为 162498 的伺服电脑式拉力压力试验机检定证书，检定日期为 2020 年 04 月 10 日，查看外观合格，符合要求，检测过程有效性进行确认： 2020 年 5 月 11 日，对试样 1#、2#进行拉伸强度检测，平均拉伸强度为 $\bar{y}_1=25.9\text{MPa}$； 2020 年 7 月 11 日，对试样 3#、4#进行拉伸强度检测，平均拉伸强度为 $\bar{y}_2=26.9\text{MPa}$； 双壁波纹管拉伸强度测量过程测量结果的扩展不确定度为 $U=1.02\text{MPa}$，$k=2$ 测量过程的有效性按下列方法计算： $En = \frac{ \bar{y}_1 - \bar{y}_2 }{\sqrt{U_1^2 + U_2^2}} = \frac{ \bar{y}_1 - \bar{y}_2 }{\sqrt{2}U} = 0.69 < 1$ 当 $En < 1$ 时，此测量过程有效。 确认人员：余亮日期： 2020 年 07 月 11 日					
变更记录：					
日 期	变 更 内 容			批准人	