



编号: 0292-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	双壁波纹管拉伸强度测量过程		被测参数要求(含公差)	拉伸强度(20-50)MPa	
被测参数要求识别依据文件		GB/T1040.1-2018 塑料拉伸性能的测定 第1部分: 总则			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=30\text{MPa}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 30\text{MPa} \times 1/3 = 10\text{MPa}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95,允} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 10\text{MPa} \times 1/3 = 3.33\text{MPa}$ 4、被测参数测量范围为拉伸强度 (20-50) MPa, 选用测量范围 (0-10)kN 的伺服电脑式拉力压力试验机实施测量。(注: 试样宽度 8mm, 厚度 4mm)					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	检定证书编号	检定日期
	伺服电脑式拉力压力试验机	HF-6001S	1 级	Lxlz2020-1-680421	2020.04.10
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-10) kN, 满足导出计量要求测量范围(20-50)MPa 的要求; 测量设备最大允许误差为 $1\% \times 50\text{MPa} = 0.5\text{MPa}$, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 10\text{MPa}$ 的要求; 验证结论: 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 余亮 验证日期: 2020 年 05 月 21 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 刘复荣 企业代表签字: 余亮 审核日期: 2021 年 01 月 09 日					