**附B：**

**JN15型户内高压交流接地开关接地刀、静触头镀银层的测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  编号 | | 02 | 测量过程  名称 | JN15型户内高压交流接地开关接地刀、静触头镀银层的测量过程 | | 测量过程规范编号 | HNSY/ JL-01-2020 |
| 所在部门 | | 开关公司  质检处 | 测量项目 | 银层厚度≥8µm | | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备： X射线荧光镀层测厚仪， 测量范围（0-50）µm ， 允许示值误差:±0.745µm  测量方法： JN15型户内高压交流接地开关检验规程（Q/SY J0704.3-2019）  环境条件：温度：10℃~40℃、相对湿度：≤65%RH、无（灰尘、腐蚀性、振动、噪音、酸性物质和较强磁场）  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得操作上岗证。  其他影响量： | | | | | | | |
| 有效性确认记录:   1. 测量设备：   设备名称： X射线荧光镀层测厚仪，设备编号100016356，校准日期：2020.10.29，校准机构：深圳新广行检测技术有限公司。符合要求  2、测量方法：  操作人员先开机预热仪器，测量基准，确定待测样品(标准片)设定为Ag,工作台上放好样品(标准片). 每次测量时间不少于15秒(时间越长越好),记录测量数据。  用标准片Ag:14.9µm测量3次.记录数据，算出平均值。每隔一7天至少用同样方式测3次，记录数据，算出平均值.。用二次测量记录数据的平均值进行比对，来确认测量过程有效性。  3、测量过程有效性进行确认：  1)、2020年11月2日 标准片（银：14.9µm）实物进行3次检测，平均值为=14.8µm  2)、2020年11月9日 标准片（银：14.9µm）实物进行3次检测，平均值为=14.9µm  测量结果的扩展不确定度*U*=0.9µm *k*=2，  则En=|-|/(1.414*U* ) =0.1 当E n≤1时测量过程有效。  此过程En=0.1<1， 该测量过程有效。  确认人员： 7659cdb82f0b7cf1e1eac33560b233a 日期：2020年12月21日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | 批准人 | | |
|  |  | | | |  | | |