编 号：0290-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | JN15型户内高压交流接地开关接地刀、静触头镀银层的测量过程监视统计表 | | | | 被测参数要求(含公差) | | (8~14)µm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JN15型户内高压交流接地开关检验规程（Q/SY J0704.3-2019） | | | | | |
| 计量要求导出方法：   1. 测量参数公差范围：T=6µm 2. 测量设备的最大允许误差：∆允 =T/3=2µm (正误差)（根据1/3原则）   3、被测参数测量范围：技术要求镀银层8µm，误差6µm，按2/3原则,选择测量范围为（0-21）µm的量程进行测量。 | | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备  名称/编号 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| X射线荧光镀层测厚仪 | | (0—50) µm | | ±0.745µm | | ZS20045080W | | 2020.10.29 |
| 计量验证记录：  测量设备的测量范围为(0—50) µm，满足导出计量要求测量范围（0-21）µm的要求;  测量设备的最大允许误差为±0.745µm，满足导出计量要求最大允许误差2µm的要求;  .  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：7659cdb82f0b7cf1e1eac33560b233a 验证日期： 2020 年12月21日 | | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经校准； 5. 测量设备验证方法正确。   审核员意见：  企业代表签字：a0814530909cf64d5822dcd96ad42b7 审核日期：2020年12月30日 | | | | | | | | | |