



编号: 0016-2017-2019

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	不锈钢碳含量测量		企业部门	质量控制中心	
被测参数 要求	参数 M	C	导出计量要求	最大允许误差	$\pm 0.01\%$
	公差 T	$\pm 0.01\%$		允许不确定度	
	其他要求	/		其他要求	/
测量过程要素控制状况 GB/T 11170-2008 不锈钢碳含量的测定电感耦合等离子体发射光谱法(新标准)					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	合格
1. 直读光谱仪	(0.01~ 0.30)%	0.004%			
2. (SLC-01)					
3.					
测量过程控制规范编号	SL/JL-001				合格
测量方法编号	直接测量				合格
环境条件	(16~30)°C, 40%~70%				合格
操作人员姓名	范春荣				合格
测量不确定度评定方法	(可另附)	见附件			合格
有效性确认方法	(可另附)	见附件			合格
测量过程监视方法、 监视记录	(可另附)	见附件			合格
控制图绘制(如果有)	(可另附)	/			/
综合评价	审核记录:				
	1. 测量过程控制规范编制是否满足要求? 合格				
	2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能是否受控? 合格				
	3. 测量过程不确定度评定方法是否正确? 合格				
	4. 测量过程有效性确认方法是否正确, 是否满足要求? 合格				
	5. 测量过程监视是否在控制限内? 测量过程控制图绘制方法(如果有)是否正确?				
审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2019年10月19日

审核员: 郭明辉

企业部门代表:

何素传 新

受控状态:

文 号: SL/JL-007

代替文号: 新增

版 本: A/0

受控文件

正 本

测量过程控制规范

——不锈钢碳含量测量

发布日期: 2019 年 1 月 8 日

实施日期: 2019 年 1 月 8 日

上海连成（集团）有限公司

测量过程控制规范

1. 测量方法

光电直读光谱法测定不锈钢中碳含量

不确定度评定

受控文件

正本

编 制 人： 范春荣

日 期：2019 年 3 月 18 日

上海连成（集团）有限公司

质量控制中心理化室

高度控制测量过程有效性确认报告（不锈钢碳含量测定）

部门：质量控制中心

测量过程名称		不锈钢碳含量测定			
测量要求	0.205%	最大允许误差	±0.010%	计量要求依据	GB/T11170-2008
计量要求	(0.1~0.30)%	相对不确定度	相对不确定度=0.030%		
测量过程规范要求	控制要素	现场确认			是否满足规范要求
	测量设备	直读光谱仪 / 编号 SLC-01; 标准样品校准：经恒河计量校准结论为合格。			满足
	测量程序/方法	GB/T 11170-2008《不锈钢碳含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》			满足
	环境条件	室内温度 26℃，理化室环境防震、洁净			满足
	测量软件	无			/
	操作者能力	范春荣，持有理化检测-光谱分析专业 2 级技术资格，证书有效期至 2022 年 5 月 14 日			满足
	其他影响量	电源、激发光源、对电极、氩气系统、分光计、光学系统、测光系统等状态			符合控制规范的要求
测量不确定度		被测试件碳含量结果测量结果为 0.0010，其测量不确定度为 $U = 0.0020$ ， $k = 2$ ；技术要求 0.005。			
有效性确认结果		测量不确定度满足测量过程计量要求，该测量过程有效。			
确认部门	使用部门： 理化室对不锈钢碳含量的测量过程，其测量不确定度小于计量要求，满足高度控制测量过程对不确定度的要求，测量过程有效。 理化检测工程师：范春荣 日期：2019.03.18 计量管理员：姚贞 日期：2019.03.18 计 量 室：陈美萍 日期：2019.03.18				
结果处理（确认结果不合格时填写并附测量不确定度评定报告）：					
计量管理员： 部门负责人： 日期：					

附件 5:

高度控制测量过程监控记录（不锈钢碳含量测定）

部门：质量控制中心

[illegible]

核查/日期:

陆文萍
08.29

侯传和
08/29

范春荣 2019.08.29



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L5803

证书编号 L25-2018122801001
Certificate No.

SHANG HAI HENGHE METROLOGY AND CALIBRATION CO.,LTD.

上海恒河计量校准有限公司 校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

委 托 者

Customer

上海连成（集团）有限公司

委托方地址

Address of customer

上海市嘉定区江桥镇曹安公路 3616-3618 号

器具名称

Name of instrument

直读光谱仪

制 造 厂

Manufacturer

OBLF

型号/规格

Model/Specification

GS1000

器具编号

No. of instrument

SLC-01/1440

器具准确度

Instrument accuracy

/



证书批准人

Approved by

张健锋

核 验 员

Checked by

范-6x

校 准 员

Calibrated by

杨晓仁

校准日期

Date for calibrated

2018

年

Year

12

月

Month

28

日

Day

地址：上海市嘉定区天祝路818号702室

Address

电话：021-59970995

Tel.

传真：021-59929758

Fax.

邮编：201821

Post Code

投诉电话：021-59929758

Tel. for complaint

邮箱：henghejiliang@163.com

E-mail

未经本公司批准，部分采用本证书/报告内容无效

Partly using this certificate will not be admitted unless allowed by HH

第
Page

页

of total

共

页

pages