



专业培训记录

□QMS ■EMS □OHSMS

受审核方		陕西华强精密铸造有限公司			专业小类/ 项目代码	22.03.02
教师姓名		李俐	专业	22.03.02	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	姜海军				
	专业代码	22.03.02				
生产工艺/ 服务过程		蜡模制作→沾浆制壳→脱蜡→焙烧→熔炼→浇注→除壳→清理→检验→ 入库。				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制/		关键过程：熔炼、浇注，控制时间、温度、压力。				
重要环境及控制措施		重大环境因素：火灾，粉尘排放，固废排放；噪声排放 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音； 设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急 预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。				
不可接受风险的危险源 及控制措施						
相关法律法规的要求及 产品标准		GB/T1184-1996《形状和位置公差未注公差值》、 环保法、消防法、大气污染防治法、固体废弃物污染环境保护法等				
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		检验产品尺寸参数等。				
其它相关知识						

填表人(专业人员): 李俐

日期: 2019.10.15

审核组长: 姜海军

日期: 2019.10.15

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页