专业培训记录

□QMS ■EMS □OHSMS

受审核方		**陕西华强精密铸造有限公司**			**专业小类/项目代码**	**22.03.02**
教师姓名		**李俐**	**专业**	**22.03.02**	**培训地点**	**办公室**
受培训人员	**姓名**	**姜海军**				
	专业代码	**22.03.02**				
生产工艺/服务过程		蜡模制作→沾浆制壳→脱蜡→焙烧→熔炼→浇注→除壳→清理→检验→入库。				
生产过程/服务过程的风险及控制措施特殊过程的控制/		关键过程：熔炼、浇注，控制时间、温度、压力。				
重要环境及控制措施		重大环境因素：火灾，粉尘排放，固废排放；噪声排放 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。				
不可接受风险的危险源及控制措施						
相关法律法规的要求及产品标准		GB/T1184-1996《形状和位置公差未注公差值》、 环保法、消防法、大气污染防治法、固体废弃物污染环境保护法等				
检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)		检验产品尺寸参数等。				
其它相关知识						

填表人(专业人员)：李俐　　日期：　2019.10.14　　审核组长：姜海军　　日期：2019.10.14

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页