编 号：0142-2018-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 环氧树脂定量包装 | | | 被测参数要求(含公差) | | 25kg, ≤1% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | JJF 1070-2005 | | | |
| 计量要求导出方法  根据国家的法律法规和企业定量包装的内控要求，且不允许有负偏差，即计量要求为25kg+0.15kg 。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 定量包装秤 | | DCS-30 | ±0.2%  即±0.05kg | | 920020154-003 | | 2020.9.23 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围25kg，满足计量要求的测量范围25kg的要求。  测量设备的允许误差为±0.05kg，即0.1kg，满足于计量要求的最大允许误差0.15kg的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2020 年 9 月26 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经过检定； 5. 测量设备验证正确。     审核员签字：    企业代表签字： 审核日期：2020 年12 月29 日 | | | | | | | | |