**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **德阳中大电力成套设备制造有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **17.10.02** |
| **教师姓名** | | **杨珍全** | | **专业** | **17.10.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **陈伟** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 一般机械加工工艺流程：  来料接件-----检验----机械加工（车、铣、钻等）-----焊接----检验---入库 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | **机械零部件加工尺寸精度等控制风险，控制措施；人员培训合格上岗，设备定期维护保养。** | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 相关法律法规：中华人民共和国合同法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国消费者权益法等、中华人民共和国安全生产法。  产品执行标准：JB/T 9168.1-1998械加工工艺总则、GB/T 1804-2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差、一般机械加工图纸等 。 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 主要质量要求：加工产品的外观质量、尺寸精度等。 | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期：2020.12.25 审核组长： 日期：2020.12.25**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**