**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **陕西精-一工业科技有限公司** | | | **专业小类/**  **项目代码** | **17.10.02;**  **18.05.04** |
| **教师姓名** | | **李俐** | **专业** | **17.10.02;**  **18.05.04** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **郭力** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **17.10.02;**  **18.05.04** |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 精密零部件的加工：  来料检验→粗加工工序→精加工工序→检验→包装→用户  工业缝纫机的设计生产和销售  客户设计咨询→技术确认→设计方案→客户确认方案→生产加工→检验验收→用户 | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | **销售服务过程。** | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **GB/T1184-1996《形状和位置公差未注公差值》**  **图号DL8.241.146机壳图纸等**  **陕西法士特汽车传动集团有限责任公司标准S27003-2019《灰铸铁件规范》** | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **检验产品尺寸参数等。** | | | | |
| **其它相关知识** | | **现场审核技巧** | | | | |



**填表人(专业人员)： 日期：2020.12.23 审核组长： 日期：2020.12.23**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**