**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **西安标准精密机械有限公司** | | | **专业小类/**  **项目代码** | **17.10.02** |
| **教师姓名** | | **李俐** | **专业** | **17.10.02** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **郭力** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **17.10.02** |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **机加工件：原材料→金属（车、铣、钻、加工中心）加工→检验→入库** | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | **关键控制点：检验。**  **按照策划的作业指导书作业。** | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **陕西法士特汽车传动集团有限责任公司标准S27006-2017《金属型铝合金铸件》、S60003-2015《总成及零件标识与追溯规范》、S68008-2016《采购零部件包装通用技术条件》、S27008-2018《铝合金压铸件孔穴等级规范》、S61035-2016《AT变速器零部件清洁规范》、S61019-2017《变速器零部件清洁度规范》** | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **外观、尺寸** | | | | |
| **其它相关知识** | | **审核技巧、沟通** | | | | |

**填表人(专业人员)：李俐 日期：2020.12.24 审核组长：李俐 日期：2020.12.24**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**