**专业培训记录**

**□QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **瑞昌市江瑞冶金材料有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **O：02.07.01****E：02.07.01** |
| **教师姓名** | **王俊** | **专业** | **O：02.07.01****E：02.07.01** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **C:\Users\Administrator.USER-20200326KI\Desktop\未标题-2.png** | **D:\收集资料\张磊.png** |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 生产工艺流程：挖掘机表层剥离→潜孔钻机穿孔→爆破→剥离层装运→→潜孔钻机穿孔→爆破→机械破碎部分大块→装车运输至破碎卸料口→一次破碎→二次破碎→筛分→检验入库→交付 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 关键过程是爆破过程、破碎过程。 |
| **重要环境及控制措施** | 重大环境因素：粉尘排放、废机油排放、噪声排放、废水排放、火灾爆炸、能源资源消耗；控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 不可接受风险：火灾爆炸，触电、机械伤害、噪声伤害、粉尘伤害、山体坍塌、高处坠落；控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法，中华人民共和国矿山安全法， |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 生产工艺流程：挖掘机表层剥离→潜孔钻机穿孔→爆破→剥离层装运→→潜孔钻机穿孔→爆破→机械破碎部分大块→装车运输至破碎卸料口→一次破碎→二次破碎→筛分→检验入库→交付 |
| **其它相关知识** | 关键过程是爆破过程、破碎过程。 |

****

**填表人(专业人员)： 日期： 2020-12-26 审核组长： 日期：2020-12-26**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**