**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **江西天仙精藏设备有限公司** | | | **专业小类/**  **项目代码** | | | | **Q：23.01.01;29.12.00**  **E：23.01.01;29.12.00** | |
| **教师姓名** | | **文波** | | **专业** | | **Q：23.01.01;29.12.00**  **E：23.01.01;29.12.00** | | **培训地点** | | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** |  | **D:\收集资料\张磊.png** |  | |  |  | | |  |
| **专业代码** |  |  |  | |  |  | | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 下料→ 冲压→ 折弯→ 焊接→ 喷涂→装配→成品检验→包装→入库  销售服务流程：产品要求信息获取----产品要求评审-----签订合同----采购 -----检验------销售；  退换货流程  确认退货方式及日期→接收退货产品→确认退货原因及纠正预防→换货交付  维修流程  确认退货方式及日期→接收退货产品→对退机检验及维修处理→交付→确认退货原因及纠正预防 | | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 关键控制点：下料、冲压、折弯、焊接、喷涂过程；销售、售后过程。  加工注意加工精度，喷涂控制气压、喷枪距离、按作业指导书要求操作。 | | | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 重要环境因素：固废排放、潜在火灾、废气（粉尘）排放、、噪音排放等；  控制措施主要有：除尘设施、消防设施等。 | | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 重大危险源：火灾、触电、机械伤害、吸入性伤害、噪音伤害等；  控制措施主要有：加强安全防护、劳保用品、设备加防护罩等。 | | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件、环保法、劳动法、质量法、安全生产法** | | | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **无型式试验要求，检测外观、尺寸、规格型号、功能性能等** | | | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | | | |



**填表人(专业人员)： 日期：2020-12-21 审核组长： 日期：2020-12-21**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**