



编号: 0035-2020

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	排沙泵电机壳水压试验		企业部门		质量部	
被测参数 要求	参数 M	(1-2) MPa	导出计量要求	最大允许误差		±0.167 MPa
	公差 T	1MPa		允许不确定度		/
	其他要求	/		测量范围		(0-3.3)MPa
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
压力表		(0~6) MPa	/	±0.096MPa	/	
测量过程控制规范编号		XCKS-CLGF-01 《排沙泵电机壳水压试验过程控制规范》				满足
测量方法编号		MT/T671-2005 《煤矿用隔爆型潜水电泵》				满足
环境条件		常温				满足
操作人员姓名		张修建				满足
测量不确定度评定方法		见附 1 《排沙泵电机壳水压试验不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法		见附 2 《排沙泵电机壳水压试验过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录		见附 3 《排沙泵电机壳水压试验过程监视统计表及控制图》				满足
控制图绘制(如果有)		见附 3 《排沙泵电机壳水压试验过程监视统计表及控制图》				满足
综合评价	审核记录: 1.查《排沙泵电机壳水压试验过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: √符合 □有缺陷 □不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2020. 年 3 月 26 日

审核员:

企业部门代表: