

编号: 0283-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	地籍控制点测量过程	被测参数要求(含公差)	控制点 1 坐标 X 轴: 39811195.846m±50mm		
被测参数要求识别依据文件		TD/T1001-2012 地籍调查规程			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=100\text{mm}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 100\text{mm} \times 1/3 = 33.3\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 33.3\text{mm} \times 1/3 = 11.1\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 39811195.846m±50mm, 选用型号为银河 1 的 GPS 实施测量。					
计量校准 过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	检定证书编号	检定日期
	GPS	银河 1	±2.91mm	NO.JD2b2020-03-24600	2020.03.06
计量验证记录: 测量设备为规格型号银河 1 的 GPS, 满足导出计量要求 39811195.846m±50mm 的要求; 测量设备的静态平面精度为±2.91mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 33.3\text{mm}$ 的要求; 测量设备的不确定度 $U=2.60\text{mm}$, $k=2$, 满足导出计量要求 $U_{95\%} \leq 11.1\text{mm}$ 的要求。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 周荣章			验证日期: 2020 年 03 月 21 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 刘复兴					
企业代表签字: 周荣章			审核日期: 2020 年 12 月 23 日		