



受理编号: 0280-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	硅灰石粉搅拌	被测参数要求(含公差)	(20~300) ± 1.5		
被测参数要求识别依据文件		发泡作业指导书			
计量要求导出方法(可另附) 测量过程全宽 $T=2 \times 1.5\text{kg}=3.0\text{kg}$ 导出最大允许误差 $\Delta_{\text{允}}=T/3=3.0/3=1.0\text{kg}$ 测量过程测量范围是 (20~300) kg, 两边延伸至 (0~500) kg					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书 编号	校准日期
	电子台秤	TCS-500	$\pm 0.3\text{kg}$	GC-20051 63	2020.05.21
计量验证记录: 将测量设备的计量特性与测量过程导出的计量特性进行比较: 测量设备的最大允许误差 $\pm 0.3\text{kg}$ 小于导出的 $\Delta_{\text{允}}=T/3=3.0/3=1.0\text{kg}$, 满足要求; 测量设备的测量范围 (0~500) kg 包含 (20~300) kg, 满足要求; 验证通过。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项)					
验证人员签字: 余霄 验证日期: 2020年11月15日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已经检定/校准; 5. 测量设备验证正确。					
审核员: 李进					
企业代表签字: 余霄 审核日期: 2020年12月22日					

