附录C

**角度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 |  | 测量过程名称 | 阀头角度 | 测量过程规范编号 |  CL-HY-01 |
| 所在部门 | 质量部 | 测量项目 | 检测角度 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：万能角度尺0-320°测量方法：将角度尺调整到60°附近的角度，调整角度尺靠在工件测量表面，保证角度尺两个边完全靠严，读出相关读数，并记录。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：能准确使用万能角度尺，并会读数准确记录。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用标准角度块60°05′对万能角度尺的检测过程的有效性进行确认：用万能角度尺对标准角度块进行三次角度检测，平均角度为60°04′公司的硬度计的测量过程的不确定为 U=2.4′ k=2E= =1/2.4=0.4≤1 当E≤1时，此测量过程有效。确认人员：74bce59d7de79e4d113b23bf4012b85 日期：2020.12.12 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |