**测量设备溯源抽查表** 编号：0081-2016-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆市华禹石油机械制造有限公司 | | | | | 审核员 | 王玉玲 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质检部 | 外径千分尺 | HLD-003A | （0-25）mm | ±0.01 | 量块4等 | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020.10.10 | √ |
| 质检部 | 外径千分尺 | HLD-004A | （25-50）mm | ±0.01 | 量块4等 | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020/10/10 | √ |
| 质检部 | 锚纹仪 | 19U2456 | TR223 | 5% | 多刻线样板≦2% | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020.3.31 | √ |
| 质检部 | 里氏硬度计 | 170314LH27Z | LH500 | U=5HLGK=2 | 标准里氏硬度块U=3HLGK=2 | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020.8.20 | √ |
| 质检部 | 绝缘电阻表 | HDG-014 | ZC-7 | Ured=0.3%(K=2) | 兆欧表检定装置Ured=0.07%(K=2) | 苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司 | 2020.4.6 | √ |
| 质检部 | 游标卡尺 | HLG-009 | （0-500）mm | ±0.04 | 量块4等 | 苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司 | 2020.4.6 | √ |
| 质检部 | 内径百分表 | HLG-002 | （35-50）mm | ±0.01 | 百分表检定仪U=2.3K=2 | 苏州方圆仪器设备校准检测服务有限公司 | 2020.4.6 | √ |
| 质检部 | 外径千分尺 | HLD-007A | （100-125）mm | ±0.01 | 量块4等 | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2020.10.10 | √ |
| 审核综合意見：  该公司未建立最高计量标准,所有测量设备送检至有相应资质的机构进行检定、校准，抽查8份测量设备证书报告，量值溯源符合文件要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年12月18日 上午至2020年12月18日 下午 (共1.0天)  审核员签字： f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b 部门代表签字：db25278c0657cf97ccd70fec7b5c266 | | | | | | | | |