**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **廊坊新航瑞机械设备有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **17.06.01;17.11.03** |
| **教师姓名** | **朱晓丽** | **专业** | **17.06.01;17.11.03** | **培训地点** | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **杨杰** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **17.06.01;17.11.03** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 原材料/来料检验……下料…适用时表面处理（外包）…机械加工（车、铣、加工中心）……组装……成品……检验 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | **来料加工原材料损耗（搬运及加工过程严格按照要求进行，减少损耗）** |
| **重要环境及控制措施** | **不涉及** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **不涉及** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | GB/T1804-2000一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差、ZBN J50008.1-1988金属切削机床机械加工件 通用技术条件、形位公差GB/T1184-K及客户要求 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **无** |
| **其它相关知识** | **无** |

**填表人(专业人员)：朱晓丽 审核组长：朱晓丽 日期：2020年12月18日**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**