编号：0270-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 冷水水表流量测量过程 | 被测参数要求(含公差) | （4.0 ）m³/h ±2% |
| 被测参数要求识别依据文件 | JJG162-2019冷水水表检定规程 |
| 计量要求导出方法（可另附）1、 量程的确定：产品流量范围（0.025-6.3）m³/h，选用量程为（0.005-6.3）m³/h的水流量标准装置以满足要求。2、 试验要求最大允许误差的确定：产品流量测量最大允许误差为±2%，按检定水表计量性能的计量标准器为准确度等级0.2级的检定水表装置的要求。测量水流量标准装置的误差为：±0.2%3、验证方法 △允=a/3=2%/3=0.66 MPEV=0.2<0.66 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 活塞式水表检定装置 | LHS15-25 | ±0.2% | LL-20191000610 | 2019/10/23 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1、测量设备测量范围为（0.005-6.3）m³/h，满足（0.025-6.3）m³/h的要求。2、测量设备的最大允差为：±0.2%  验证 △允=a/3=2%/3=0.66 MPEV=0.2<0.66结论 满足要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 李新民 验证日期： 2020 年 12 月 21 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别是代表了“顾客”的要求。
2. 计量要求导出方法否正确。
3. 测量设备的配备是满足计量要求。
4. 测量设备是通过校准。
5. 测量设备验证是正确。

审核员意见：企业代表签字： 审核日期：2020 年 12 月 21 日 |