编号：0270-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 冷水水表流量测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | | （4.0 ）m³/h ±2% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JJG162-2019冷水水表检定规程 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1、 量程的确定：产品流量范围（0.025-6.3）m³/h，选用量程为（0.005-6.3）m³/h的水流量标准装置以满足要求。  2、 试验要求最大允许误差的确定：产品流量测量最大允许误差为±2%，按检定水表计量性能的计量标准器为准确度等级0.2级的检定水表装置的要求。测量水流量标准装置的误差为：±0.2%  3、验证方法 △允=a/3=2%/3=0.66 MPEV=0.2<0.66 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 活塞式水表检定装置 | LHS15-25 | | ±0.2% | LL-20191000610 | | 2019/10/23 |
|  |  | |  |  | |  |
|  |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  1、测量设备测量范围为（0.005-6.3）m³/h，满足（0.025-6.3）m³/h的要求。  2、测量设备的最大允差为：±0.2%    验证 △允=a/3=2%/3=0.66 MPEV=0.2<0.66  结论 满足要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 李新民 验证日期： 2020 年 12 月 21 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别是代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法否正确。 3. 测量设备的配备是满足计量要求。 4. 测量设备是通过校准。 5. 测量设备验证是正确。   审核员意见：  企业代表签字： 审核日期：2020 年 12 月 21 日 | | | | | | | | |