受理编号：0225-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 工业铂热电阻检定100℃测量过程 | | 被测参数要求(含公差) | | | ±（0.15+0.002|t|）℃±0.35℃ (A级) | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 工业铂、铜热电阻检定规程JJG 229-2010 | | | | |
| 计量要求导出方法  JJG 229-2010规定：对A级的工业铂热电阻检定时，标准器--标准铂热电阻温度计，准确度等级为二等，测量范围（-196℃～660）℃，（亦可选用其他不确定度要求的其他标准温度计），电测仪器分辨率不低于0.1mΩ，即计量要求。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书  编号 | | 检定日期 |
| 标准铂电阻温度计  191073 | | （0-419.527）℃ | | 二等 | 2019E11-20-2077618001 | | 2019-10-14  （有效期两年） |
| 热电偶热电阻测试仪  20370 | | HY2003A | | 200Ω档  分辨率  0.1mΩ | CB200803785 | | 2020-8-28 |
|  | |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  1、规程规定测量范围：检定铂热电阻温度点0℃和100℃两点及电阻温度系数α的符合性，即满足规定要求，所以选用的测量设备测量范围为（0～419.527）℃，在规程规定的测量范围（-196℃～660）℃内，同时也满足检定0℃、100℃两个检定点温度的要求。  2、规程规定准确度：标准铂电阻温度计准确度等级二等；电测仪器分辨率不低于0.1mΩ，配备的热电偶热电阻测试仪分辨率0.1mΩ，满足要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字：高满亮 验证日期：2020 年 10 月12 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签字：    企业代表签字： 审核日期：2020 年12 月20 日 | | | | | | | | |