



编 号: 0026-2019-2020

## 计量要求导出和计量验证记录表

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                |            |                                       |                           |            |  |  |  |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|------------|---------------------------------------|---------------------------|------------|--|--|--|--|
| 测量过程名称                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | JS85E-1701015 变速箱壳体<br>体内孔尺寸测量 |            | 被测参数要求(含公差)                           | $\phi 22^{+0.24}_{+0.16}$ |            |  |  |  |  |
| 被测参数要求识别依据文件                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                |            | JS85E-1701015 变速箱壳体《技术图纸》及《过程检验作业指导卡》 |                           |            |  |  |  |  |
| 计量要求导出方法 (可另附)<br>1. 最大允许误差的导出:<br>$T = +0.16 - (+0.24) = 0.08$<br>$\frac{T}{3} = \frac{0.08}{3} = 0.026$ 计量要求: $\frac{T}{3} = \frac{0.08}{3} = 0.026$<br>2. 测量范围的导出:<br>内孔尺寸 22mm, 向两边延伸。选 (20-25) mm 即可。                                                                                                                                                                                     |                                |            |                                       |                           |            |  |  |  |  |
| 计量校准过程                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 测量设备名称                         | 型号规格       | 设备特性<br>(示值误差等)                       | 校准证书<br>编号                | 校准日期       |  |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 内径量表                           | (18-35) mm | 0.02mm                                | 202001017                 | 2020.01.08 |  |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                |            |                                       |                           |            |  |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                |            |                                       |                           |            |  |  |  |  |
| 计量验证记录<br>内径量表: 工作行程最大允差 $\pm 0.02\text{mm}$ $0.02 \leq 0.026$ 满足计量要求。<br>内径量表的测量范围: (18-35)mm, 覆盖 (20-25) mm 的要求。<br>经验证满足计量要求。<br><br>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)<br><br>验证人员签字: 孙可新  验证日期: 2020 年 01 月 05 日 |                                |            |                                       |                           |            |  |  |  |  |
| 认证审核记录:<br>该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。<br><br>审核员意见:  2020.12.19<br><br>企业代表签字:  审核日期: 2020 年 12 月 19 日                                                                    |                                |            |                                       |                           |            |  |  |  |  |