



编号: 0158-2018-2020

测量设备溯源抽查表

企业名称		广州珠江啤酒股份有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准装置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
酿造厂	在线化学需氧量 (COD) 测定仪	A15070 C04947	CODma II	MPE: ±10%	邻苯二甲酸氢钾纯度 标准物质 GBW06106e $U_{rel}=0.008\%$, $k=2$	广州计量检测技术研究院	2020.10.14	√
酿造厂	电导率仪	MAOE4 A05G00	CLD134- PMV538A B1	2.0 级	氯化钾电导率溶液 标准物质 GBW(E) 130426~GBW(E)130 439 $U_{rel}=0.25\%$, $k=2$	广州计量检测技术研究院	2020.10.14	√
计量中心 压力室	精密压力表	98-12- 286	(0~0.16) MPa	0.4 级	全自动压力校验仪 ConST811 0.02 级	广州计量检测技术研究院	2020.11.16	√
技术质量 部	电子天平	191142 55	CY4102	II 级	砝码 F1 级	广州计量检测技术研究院	2020.5.11	√
技术质量 部	数字啤酒 浊度仪	2958	Vos Rota 90/25	MPE: ±10%	水质浊度标准物质 GBW(E)120109 $U_{rel}=3\%$, $k=2$	广州计量检测技术研究院	2020.10.14	√
技术质量 部	啤酒分析 仪	817620 02/8175 2249	DMA450 0M/ Alcolyzer Beer ME	密度 $\pm 0.0005\text{g}/\text{cm}^3$ 酒精度 $\pm 0.10\%$	V 棱镜折射仪 $U=3\times 10^{-5}$, $k=3$ 阿贝折射仪 $\pm 3\times 10^{-4}n_D$	广州计量检测技术研究院	2020.5.11	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《计量外部供方管理程序》，公司测量设备由设备部负责溯源。公司建标能力范围的计量器具实施内部检定，能力之外的测量设备送外检定/校准。校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》管理，校准/检定证书由设备部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2020 年 12 月 30 日

审核员签字:

部门代表签字: