



编 号: 0158-2018-2020

不符合项报告

企业名称: 广州珠江啤酒股份有限公司

不符合报告编号: 2020123001

企业下属部门: 技术质量部

陪同人员: 郑婵玲

不符合事实描述:

抽查壁底厚度仪 (编号 341859) 校准证书 CJ202000289, 未能提供该设备的计量确认记录。

不符合认证审核准则条款号: GB/T 19022-2003 idt ISO10012: 2003 7.1.4 计量确认过程记录

不符合程度: 主要不符合 _____; 次要不符合 √ _____;

审核员 (签名) _____

陪同人员 (签名) _____

企业职能部门代表 (签名) _____

日期: 2020. 12. 30

纠正措施:

根据该测量设备的校准证书和校准结果, 填写计量确认记录。
必要时进行修正。

检查其他测量设备的校准证书, 如有类似情况及时开展记录确认。

纠正措施实施部门代表签名: _____

审核员确认签名: _____

纠正措施完成情况:

纠正措施已落实, 验证有效, 同意关闭。

审核组代表签名: _____

日期: _____

计量确认记录

编号: MRD-10

部门: 技术质量部

设备名称	壁底厚度仪	使用地点	技术质量部		
位号	JH-F-31A	制造厂家	北京金东城科技有限公司	型号规格	CWT-883
出厂编号	341859	设备类别	☒ A类 ☐ B类 ☐ C类		
计量确认记录					
检定/校准结果	检定/校准单位	广州计量检测技术研究院			
	检定/校准依据	JJF 1255-2010《厚度表校准规范》国家计量检定规程			
	检定/校准环境	温度: 20.3℃; 湿度: 46%			
	检定/校准日期	2020-01-19	检定/校准人	祁琳	
	证书编号	CJ202000289-1	检定/校准周期(月)	12	
	检定/校准结果	测量范围	最小分度值	准确度等级/最大误差	
	10mm	0.01mm	≤0.1mm		
计量要求	测量范围	最小分度值	准确度等级/最大允许误差		
	10mm	0.01mm	≤0.1mm		
	确认间隔	12	使用环境条件	室内	
计量验证	☒ 符合 ☐ 不符合要求 A测头无法自动回零,检测前需经手工回零后使用;检测结果用修正值修正。 验证/日期: 2020.12.31 审核/日期: 2020.12.31				
不符合要求时采取的措施					
措施	☐ 调整 ☐ 维修		实施/日期		
再次检定/校准结果	测量范围	最小分度值	准确度等级/最大误差		
计量确认周期	从 年 月 日开始从 月调整为 月				
再次计量验证	☐ 符合 ☐ 不符合要求		验证/日期:	批准/日期:	
标识	☐ 合格 ☒ 限用 ☐ 停用				

说明: 当验证不合格时, 由专职或兼职计量员填写本记录, 部门负责人审核, 一式一份。保存期限为2年(C类测量设备的计量确认记录必须永久保存)。