

受理编号: 0274-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	水表常用流量误差测量	被测参数要求(含公差)	100× (1±2%) L		
被测参数要求识别依据文件		GB/T778.1-2018 《饮用冷水水表和热水水表 第1部分: 计量要求和技术要求》及 JJG162-2019 《饮用冷水水表》			
<p>计量要求导出方法:</p> <p>1、测量参数公差范围: (98~102) L, T=4L</p> <p>2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=4/3=1.34L$</p> <p>3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95允} \leq \Delta_{允}/3 = 1.3/3 = 0.4L$</p> <p>4、被测参数测量范围: 技术要求 100× (1±2%) L, 则选择水表检定装置的测量范围为 (9.4~103) L 进行测量。</p>					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性(示值误差等)	检定证书编号	检定日期
	水表检定装置/20200114	LJS/DN(15-25) mm	±0.2L	FLLdr200480840-003	2020.07.10
<p>计量验证记录:</p> <p>测量设备的测量范围为 (9.4~103) L, 满足导出计量要求测量范围 (98~102) L 的要求;</p> <p>测量设备的最大允许误差为±0.2L, 满足导出计量要求最大允许误差±0.67 的要求;</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p>					
验证人员签字: 			验证日期: 2020 年 12 月 2 日		
<p>认证审核记录:</p> <p>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;</p> <p>2. 计量要求导出方法正确;</p> <p>3. 测量设备的配备满足计量要求;</p> <p>4. 测量设备经校准;</p> <p>5. 测量设备验证方法正确。</p>					
<p>审核员意见: </p>					
企业代表签字: 			审核日期: 2020 年 12 月 18 日		