**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **森展节能设备制造（香河）有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **O：18.01.02**  **Q：18.01.02**  **E：18.01.02** |
| **教师姓名** | | **李京田** | | **专业** | **O：18.01.02**  **Q：18.01.02**  **E：18.01.02** | **培训地点** | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李雅静** | **冯雪峥** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **/** | **/** |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 生产工艺流程：  下料-剪切、折弯-气体保护焊接-机加工（车、钻）-装配-检验-成品-交付  **其中关键过程有 焊接过程**  **需要确认过程 焊接过程** | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 焊接：电流、电压、焊接速度，焊条焊剂的选用，使用保护气体时气体流量压力。  提供《焊接过程确认记录表》，确认内容包括：焊接方法和工艺、设备工具的认可、人员资格的鉴定、记录要求等。评审结论：根据公司实际情况，焊接过程按照公司质量控制管理制度进行，过程所用基础设施均处在完好状态，从业人员经过培训，胜任本职工作，可以提供满足顾客要求、法律法规要求的服务 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 提供的“环境因素识别评价表”“重要环境因素清单”， 评价考虑了三种时态现在、过去、将来、三种状态、异常、正常、紧急考虑了法律法规，并进行了评价，针对服装机械设备及零配件的销售过程，用打分法考虑了法规符合性、发生频次、影响范围等, 通过定性判断法，共识别出重大环境因素4项：固废排放、火灾、废气、噪声 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 提供的：“危险源识别与风险评价表”“不可接受风险源清单”， 评价考虑了将来、状态、可能导致的事件，并进行了评价，用打分法考虑了法规符合性、发生频次、影响范围等, 通过是非法，共识别出不可接受风险4项，涉及：火灾、触电、机械伤害、职业病，评价符合程序要求及公司的实际情况。对危险源的控制措施包括制定管理制度、监督检查、应急预案、培训等 | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 锅炉钢结构技术条件 NB/T50087-2013  TSG D0001-2009《压力管道安全技术监察规程-工业管道》  HG/T20592-20635-2009《钢制管法兰、垫片、紧固件》  SH/T3059-2012《石油化工管道设计器材选用规范》  《承压设备用碳素钢和合金钢锻件》NB/T47008-2010  GB50051-2013《烟囱设计规范》  SH/T3405-2017《石油化工钢管尺寸系列》  GB/T8163-2018《输送流体用无缝钢管》  电厂设备采购指南.第4-9部分:锅炉附件.吹灰机      EN 45510-4-9-1999  电厂设备采购指南.第4-8部分:锅炉附件.灰尘处理设备  EN 45510-4-8-1999  工业锅炉通用技术条件    JB/T10094-2002  锅炉钢结构技术条件 NB/T50087-2013  GB6077-1985 剪切机械安全操作规程  GB15578-2008 电阻焊机的安全要求  GB15579-2004 弧焊设备安全要求  GB4674-2009 磨削机械安全规程 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **/** | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | |

**填表人(专业人员)： 李京田 日期： 2021.1.18 审核组长：李京田 日期： 2021.1.18**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**