



专业培训记录

■QMS □50430 ■EMS ■OHSMS

受审核方名称		六盘水旭腾环保设备制造有限公司		专业小类/ 项目代码	O: 04.04.07;17.06.01;17.13.00 E: 04.04.07;17.06.01;17.13.00 Q: 04.04.07;17.06.01;17.13.00	
教师姓名		姜海军 卢悦	专业	O: 04.04.07;17.06.01;17.13.00 E: 04.04.07;17.06.01;17.13.00 Q: 04.04.07;17.06.01;17.13.00		培训地点 办公室
受培训 人员	姓名	姜海军 姜小清				
	受培训专业 代码	O: 04.04.07;17.06.01;17.13.00 E: 04.04.07;17.06.01;17.13.00 Q: 04.04.07;17.06.01;17.13.00				
生产工艺/ 服务过程		生产工艺流程: 备料→拉丝→矫直→中圈成型→焊接→喷涂→烘烤→检验→入库→交付; 维修服务流程: 接单→维修→验收→交付				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键过程是焊接和喷塑过程, 焊接过程主要是控制多头点焊机电流(60A)电压(380V), 喷塑过程主要是控制均匀度、喷嘴距离、烘烤温度(220℃)、时间(40分钟)。				
重要环境及控制措施		重大环境因素: 火灾, 废气排放, 噪声排放、固废排放; 控制措施: 集中收集外售至废品回收站; 选用低噪声设备, 合理布局, 隔声减震, 厂房隔音; 设备、电路定期检修、不定期检查, 提高安全意识; 做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行; 制定目标、指标; 设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。				
不可接受风险的危险 源及控制措施		不可接受风险: 火灾、粉尘伤害、噪声伤害; 控制措施: 选用低噪声设备, 合理布局, 隔声减震; 设备、电路定期检修、不定期检查, 提高安全意识; 做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行; 加强个体防护。				
相关法律法规的要求 及产品标准		中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染防治法, 中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法, 袋式除尘系统装置通用技术条件 GB/T 32155-2015 ,				
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要 求, 要进行说明)		检验外观、规格、性能, 不需要型式检验。				
其它相关知识		审核纪律, 现场要求				

填表人(专业人员): 姜海军 卢悦 日期: 2020.12.18 审核组长: 姜海军 日期: 2020.12.18

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页