**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **六盘水旭腾环保设备制造有限公司** | | | **专业小类/**  **项目代码** | **O：04.04.07;17.06.01;17.13.00**  **E：04.04.07;17.06.01;17.13.00**  **Q：04.04.07;17.06.01;17.13.00** | | |
| **教师姓名** | | **姜海军 卢悦** | **专业** | **O：04.04.07;17.06.01;17.13.00**  **E：04.04.07;17.06.01;17.13.00**  **Q：04.04.07;17.06.01;17.13.00** | | | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **姜海军 姜小清** | | | | |  |  |
| **受培训专业代码** | **O：04.04.07;17.06.01;17.13.00**  **E：04.04.07;17.06.01;17.13.00**  **Q：04.04.07;17.06.01;17.13.00** | | | | |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 生产工艺流程：  备料→拉丝→矫直→中圈成型→焊接→喷涂→烘烤→检验→入库→交付；  维修服务流程：接单→维修→验收→交付 | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 关键过程是焊接和喷塑过程，焊接过程主要是控制多头点焊机电流（60A）电压（380V），喷塑过程主要是控制均匀度、喷嘴距离、烘烤温度（220℃）、时间（40分钟）。 | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 重大环境因素：火灾，废气排放，噪声排放、固废排放；  控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 不可接受风险：火灾、粉尘伤害、噪声伤害；  控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。 | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法， 袋式除尘系统装置通用技术条件 GB/T 32155-2015 ， | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验外观、规格、性能，不需要型式检验。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | 审核纪律，现场要求 | | | | | | |

**填表人(专业人员)： 姜海军 卢悦 日期：2020.12.18 审核组长：姜海军 日期：2020.12.18**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**