受理编号：0271-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 烟用包装印刷品裁切/模切尺寸偏差的测定 | | 被测参数要求(含公差) | | 测量范围长度（0~250）mm，宽度（0~100）mm，盒包装印刷品尺寸偏差±0.3mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | 1. QB/HBZY.CL116-2019《卷烟条与盒包装纸印刷品》   （2）QB/H&H..CP12-2020《烟用包装印刷品标准》 | | | |
| 计量要求导出方法   1. 测量参数要求：   盒包装印刷品长度测量范围为（0~250）mm，宽度测量范围为（0~100）mm，裁切/模切尺寸偏差±0.3mm。  2、测量设备计量要求：  对样品上有尺寸要求的裁切或模切产品部位，釆用精度不大于0.1mm的测量工具测量。测量范围长度（0~250）mm，宽度（0~100）mm，根据测量参数要求公差为±0.3mm，测量工具最大允许误差为0.1mm，测量范围需满足最大尺寸250mm的测定。 | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书编号 | 检定有效期 |
| 数显卡尺 | （0-300）mm | | 校准证书：示值误差0.01mm，示值变动性0.00mm | 20CD820019760-001 | 2020.09.28 |
| 计量验证记录  依据JJG 30-2012 《通用卡尺》对本测量过程中使用的数显卡尺进行检定，根据检定证书（编号20CD820019760-001）中检定项目“示值误差（mm）”检定结论为0.01mm，“示值变动性”检定结论为0.00mm，检定最终结论为合格。  因，MPE=0.01mm≤，另该数显卡尺的测量范围为（0-300）mm，可知满足计量要求。    验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2020 年10 月06 日 | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签字：    企业代表签字： 审核日期：2020 年12 月16 日 | | | | | | |